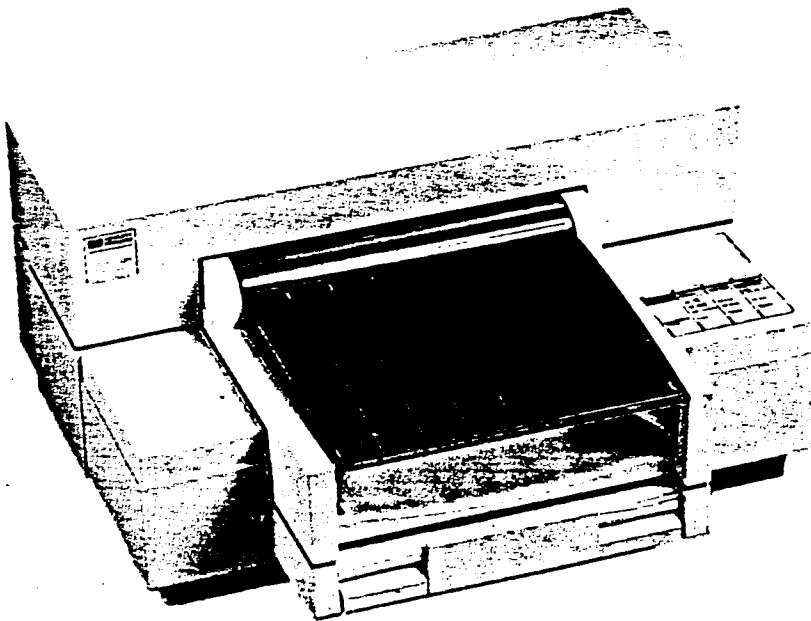


中文版

HP DeskJet 560C

高品質黑色與全色印表機



使用手冊



HP DeskJet 560C印表機 使用手冊

出版物編號
C2168-90022

註冊商標說明

Times Roman™, Helvetica™, Univers™是Linotype AG及其子公司的商標。

CG Times字體是Agfa Corporation根據Monotype Corporation plc.的生產許可證，在Times New Roman字體的基礎上開發的產品。CG Century Schoolbook, CG Triumvirate, Dom Casual, Garamond, Brush以及可定比縮放字體輪廓皆具有Agfa Corporation的許可證。

AGFA® 是Agfa-Gevaert AG的註冊商標。

Microsoft® 是Microsoft Corporation的美國註冊商標。

Windows™是Microsoft Corporation的商標。

TrueType™是Apple Computer, Inc.的美國商標。

Monotype® 是Monotype Typography Ltd.的美國註冊商標。

Arial® 是Monotype Corporation的美國註冊商標。

Lucida® 是Bigelow & Holmes Inc.的美國註冊商標。

CG是AGFA Division, Miles Inc.的註冊商標。

PL是Photolettering Inc.的商標。

Graphite是David Siegel的商標。

聲明

本文件所含之內容可能會未經通知而改變。

惠普公司對本使用手冊不承擔任何保固，包括但不局限於對其可交易性或特殊用途適用性之任何暗示保證。

惠普公司對本手冊內的錯誤不承擔責任，對由於提供或使用本手冊隨帶發生的損害亦不承擔責任。

未經惠普公司事先書面許可，不得影印、重印或翻譯本文件之任何部分。

列印史

第1版 1993年12月

© Copyright 1993 by Hewlett-Packard Company
惠普公司，版權所有，1993年

目錄

第一章

歡迎新用戶

印表機部件	1-2
印表機功能	1-3
印表機控制面板	1-4
管理印表機功能	1-6

第二章

使用紙張和其他列印材質

列印材質的選擇和存放	2-2
添加列印材質	2-3
裝入列印材質	2-3
取出Executive規格的紙張和信封	2-12

第三章

使用列印頭

列印頭的存放和使用	3-2
取出列印頭	3-3
安裝列印頭	3-5
校準列印頭	3-7

第四章

故障排除和印表機維護

印表機不列印	4-2
指示燈閃爍	4-3
印表機自我測試故障	4-4
列印故障	4-5
列印材質問題	4-9
列印頭故障	4-11
印表機維護	4-12
用戶支援服務	4-13

第五章

參考資訊

配置開關	5-2
列印設置	5-4
字型	5-6
安裝字型匣	5-9
字元組	5-10
印表機指令	5-19
技術規格	5-28
法規條例聲明	5-30
界面和纜線的要求	5-32
提升印表機功能	5-34
洽購資訊	5-35

字彙表

索引

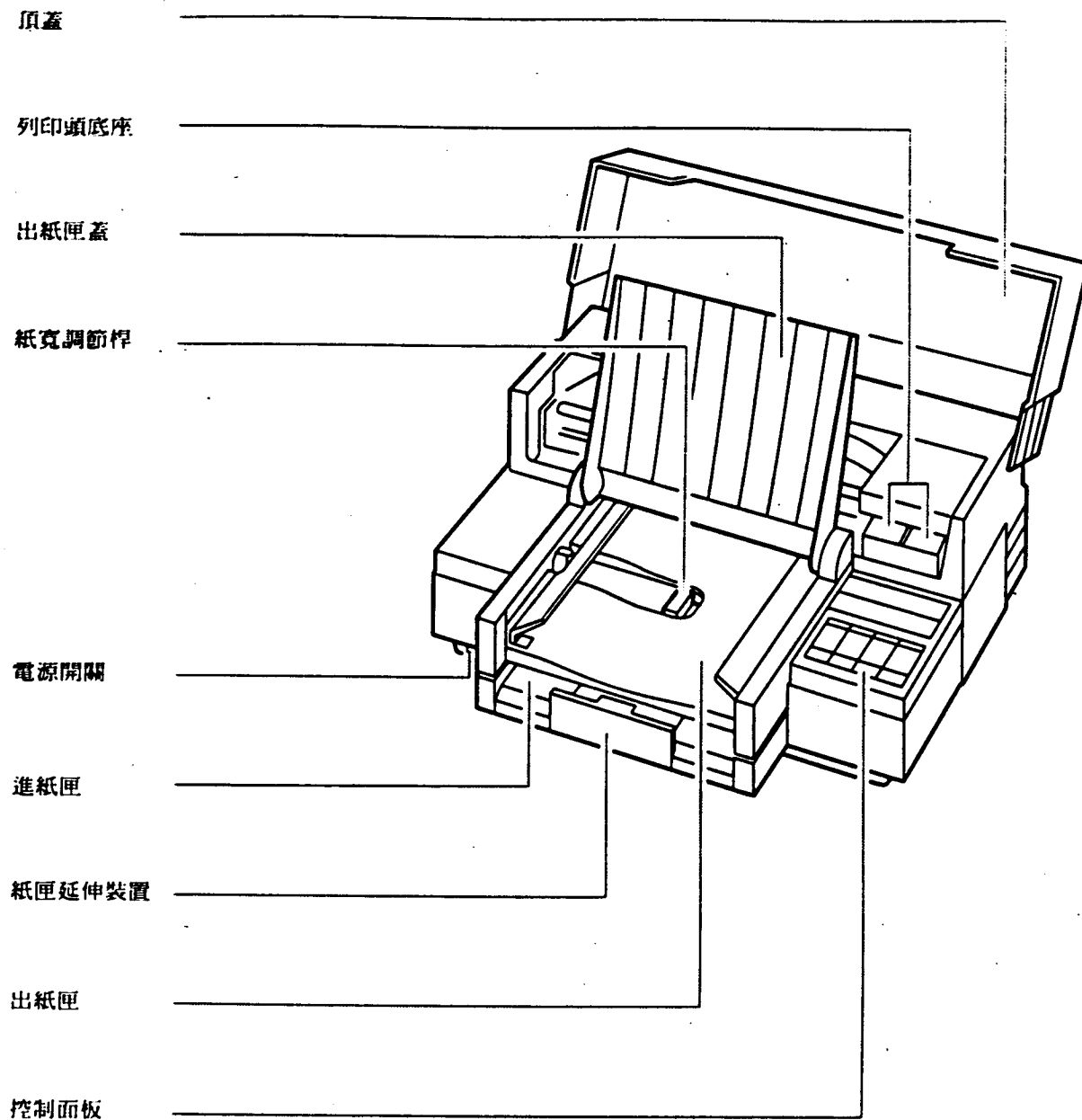
||||||| 歡迎新用戶

本章向您介紹HP DeskJet 560C印表機。

印表機部件	1-2
印表機功能	1-3
印表機控制面板	1-4
管理印表機功能	1-6
關於印表機驅動程式	1-7

印表機部件

在使用印表機之前，請先熟悉下列部件。



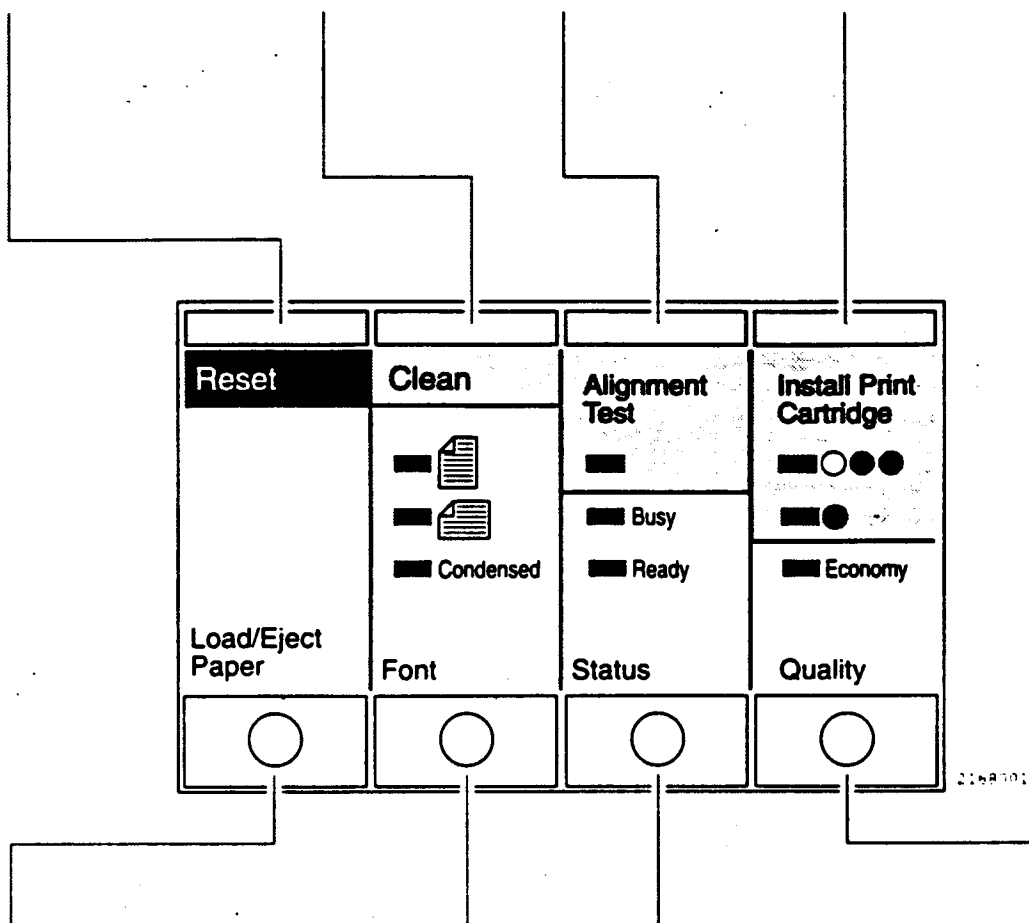
印表機功能

新型HP DeskJet 560C印表機是一種低噪音桌面印表機，具有多種獨特功能，其列印品質達到專業出版水準。某些具體功能如下：

列印品質	可用高品質普通紙張列印，文本和圖形列印密度為每吋600x300點(dpi)。
材質	可用多種類型和尺寸的材質列印，包括普通紙、上光紙、透明膠片、歐洲A4規格紙，以及美國letter規格、legal規格和executive規格紙。還可採用美國10號信封和歐洲DL規格信封。關於列印材質及其在印表機上的使用問題，請參看本手冊第二章所列的詳細資料。
字型	可支援多種字型，包括內建字型、可定比縮放字型、匣裝字型和軟體字型。請參看第五章所列的字型詳細資料。
圖形處理	本機的圖形支援能力取決於您使用的軟體應用程式之功能。請查閱您的軟體應用程式手冊，藉以瞭解圖形列印方法。
軟體	安裝適當的印表機驅動程式之後，可支援Microsoft Windows 3.1應用程式、DOS應用程式 and OS/2應用程式的軟體控制功能。

印表機控制面板上的按鍵讓您能夠控制印表機的操作和機件。您在應用軟體中所作的任何設定指令都將超越您在印表機控制面板上所作的設定。控制面板上的指示燈用來顯示印表機的作業狀態和報告故障情況。

Install Print Cartridge (安裝列印頭) – 移動列印頭底座以便安裝列印頭。



Quality (列印品質) – 在省
墨模態和定稿列印品質之間
轉換。預設值為定稿列印
品質。

說明

指示燈以不同的組合方式閃爍，藉以表示印表機的各种故障。請參看第四章所列的印表機故障排除方法。

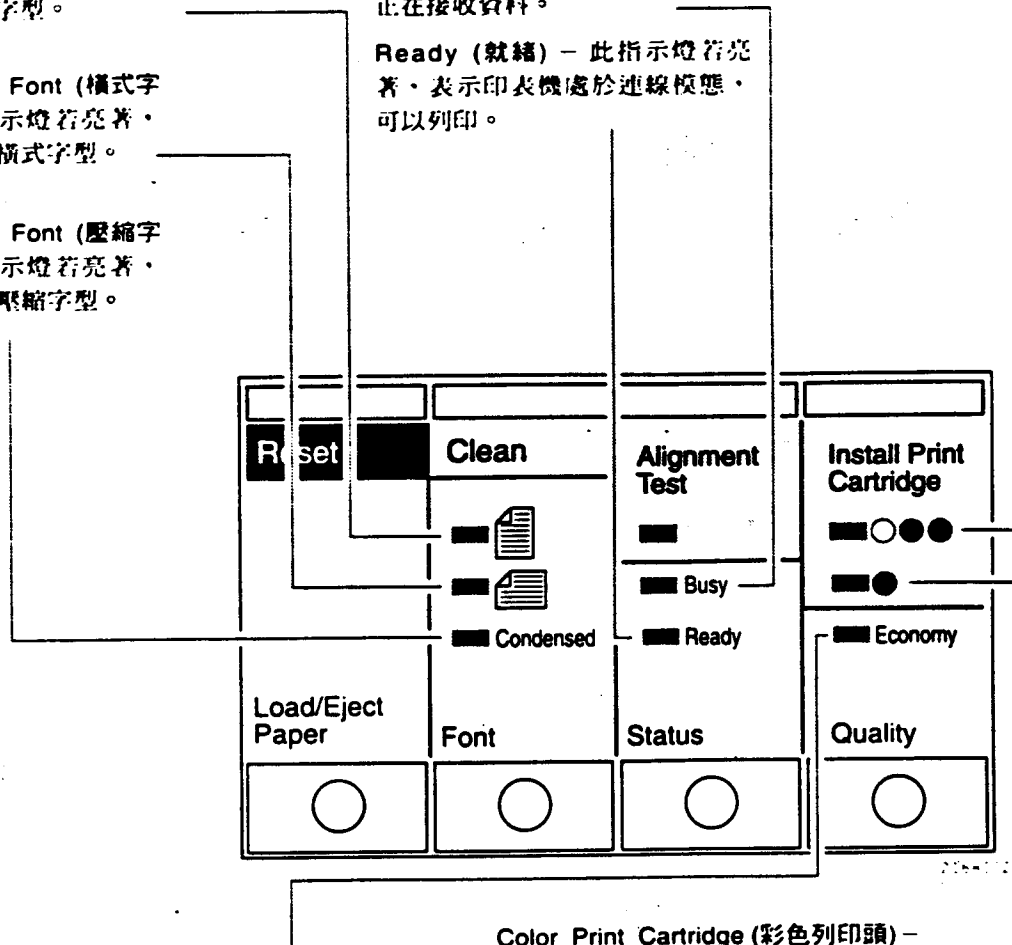
Portrait Font (豎式字型)
此指示燈若亮著，表示已選定豎式字型。

Landscape Font (橫式字型)
此指示燈若亮著，表示已選定橫式字型。

Condensed Font (壓縮字型)
此指示燈若亮著，表示已選定壓縮字型。

Busy (忙碌) - 此指示燈若亮著，表示印表機正在接收資料。

Ready (就緒) - 此指示燈若亮著，表示印表機處於連線狀態，可以列印。



Economy (省墨模式) - 此指示燈若亮著，表示已選定省墨模式；若未亮，則為定稿列印品質。

Color Print Cartridge (彩色印頭) - 此指示燈若亮著，表示印表機內無彩色印頭或裝入了錯誤的列印頭。

Black Print Cartridge (黑色印頭) - 此指示燈若亮著，表示印表機內無黑色印頭或裝入了錯誤的列印頭。

管理印表機功能

在印表機驅動程式、印表機指令、印表機控制面板或者印表機配置開關的配合下，您可以利用軟體應用程式來選擇和控制HP DeskJet 560C印表機的列印功能。下面的圖示表明，每一種方法都能夠用來設定印表機的部分或全部列印功能，藉以控制列印文件的外觀。

您的軟體應用程式

軟體應用程式配上適當的印表機驅動程式之後，能夠控制印表機的全部功能，包括彩色列印。這是控制列印文件外觀的最簡單的方法，可以控制字體的類型和尺寸以及文本、圖形和頁邊的位置等。通常，您在應用軟體中所作的設定指令將超越您採用其他控制方法所作的指令。

印表機指令

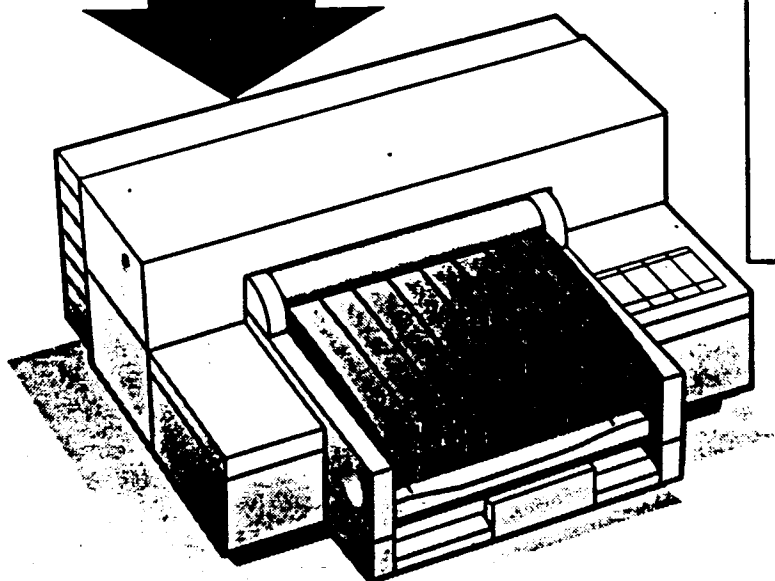
讓您能夠選擇軟體應用程式通常無法執行的設定，例如筆劃粗細、游標位置以及光柵圖形控制等。請參看第五章所列的詳細資料。

印表機控制面板按鍵

讓您能夠選擇基本列印模式，啟動印表機自我測試、清潔列印頭，以及使印表機進入連線狀態或離線狀態。請參看第四章所列的詳細資料。

配置開關

讓您能夠設置印表機的預設參數，例如紙張/信封尺寸以及每頁文本行數等。請參看第五章所列的詳細資料。



21/0008

關於印表機驅動程式

在使用軟體應用程式時，如果選擇正確的印表機驅動程式，則能利用印表機的所有功能；否則，只能利用其部分功能。按照常規，最合適的驅動程式應該是與您的印表機名稱最為接近的那種。在利用軟體應用程式列印文件之前，您應該首先在電腦中安裝合適的印表機驅動程式。

如果您使用Microsoft Windows 3.1應用程式:

隨同本機一起提供的磁碟上有HP DeskJet 560C印表機驅動程式，它可以讓您獲得最佳效果。有關安裝該印表機驅動程式的資訊，請參看隨同本機一起提供的HP DeskJet 500 Series Printer Software Guide for Microsoft Windows(供Microsoft Windows用戶使用的HP DeskJet 500系列印表機軟體指南)。

如果您使用OS/2應用程式:

請使用IBM公司提供的HP DeskJet 560C或HP 550C印表機驅動程式，並按照IBM公司提供的說明予以安裝。如果程式中未列出HP DeskJet 560C印表機驅動程式，請與IBM公司的代表接洽。

如果您使用DOS應用程式:

您欲在HP DeskJet 560C印表機上使用的每一種DOS軟體應用程式，都必須安裝相應的印表機驅動程式。DOS軟體應用程式提供多種印表機驅動程式，適用於許多印表機機型。您的軟體應用程式中可能已經包含了能夠支援HP DeskJet 560C印表機的驅動程式。

若欲確定您的軟體應用程式是否含有您可以使用的印表機驅動程式，請查看軟體應用程式中的印表機選擇清單或設置功能表，尋找印表機型號清單。下面的清單列出了可供考慮的各種印表機驅動程式和每一種程式所提供的支援。

印表機驅動程式選擇

HP DeskJet 560C印表機

HP DeskJet 550C印表機

HP DeskJet 500C印表機

HP DeskJet 520印表機

HP DeskJet 510印表機

HP DeskJet 500印表機

HP DeskJet 便攜式印表機

印表機功能支援類型

支援全部印表機功能。

支援全部印表機功能。

支援除信封列印以外的某些彩色列印功能。

支援全部黑色列印功能。

支援全部黑色列印功能。

支援除某些字體和信封列印以外的全部黑色列印功能。

支援除信封列印以外的某些黑色列印功能。

說明

如果您的應用軟體不提供合適的印表機驅動程式，請接洽軟體生產商或經銷商，向他們索要。安裝印表機驅動程式的方法因不同的應用軟體而異。請參看您的軟體應用程式手冊所列的具體安裝步驟。

2



使用紙張和其他列印材質

本章解釋如何選擇、裝入和存放紙張、信封與其他列印材質。

列印材質的選擇和存放	2-2
選擇紙張	2-2
選擇信封	2-2
選擇透明膠片和其他材質	2-3
材質的存放	2-3
添加列印材質	2-3
裝入列印材質	2-3
裝入標準規格的紙張	2-4
裝入Executive規格的紙張	2-7
裝入信封	2-9
取出Executive規格的紙張和信封	2-12

列印材質的選擇和存放

HP DeskJet 560C印表機可以列印普通紙張和其他材質，例如 HP LX JetSeries 上光紙、CX JetSeries CutSheet紙張和HP LX JetSeries透明膠片等。我們供應的上述四種材質都具有美國 letter規格和歐洲A4規格。第五章將列出這些材質的訂購編號。

選擇紙張

大多數普通複印紙都能夠獲得良好的列印效果。棉質證券紙的列印效果極佳，所以您應該用這種紙做您的信頭信箋。請根據下列原則選擇紙張：

- 在您大量訂購之前，首先試印數頁，要兩面列印。
- 選擇重量在60至135克/平方公尺(16至36磅)的紙型。
- 紙張絕對不能有撕裂、灰塵、折皺、捲邊或折邊。
- 做彩色列印時可選用CX JetSeries CutSheet紙，藉以獲得醒目的優質色彩效果。

選擇信封

請根據下列原則選擇信封：

- 在大量訂購之前，首先列印幾幀信封。
- 選購重量在75至90克/平方公尺(20至24磅)的信封。
- 使用材質薄、折邊銳利的高品質信封。
- 信封規格限於美國10號(104x241.3毫米)(4¹/₈x9¹/₂吋)或歐洲DL(220x110毫米)。
- 不要使用邊角過厚或變形的信封，或者已經破損、捲曲、折皺或形狀不規則的信封。
- 不要使用過於光亮的信封、凹凸壓花信封或者帶金屬扣或窗口的信封。

選擇透明膠片和其他材質

請根據下列原則選擇透明膠片和其他材質：

- 列印透明膠片時只可以使用HP LX JetSeries透明膠片。
- 使用第五章所列的材質規格。
- 選擇重量在60至135克/平方公尺(16至36磅)的材質。
- 不要使用破損、捲曲或折皺的材質。
- 不要使用開天窗或打孔的材質。
- 不要使用多層表格紙或黏膠標籤。
- 不要使用過分厚實或有凹凸壓花的材質。

材質的存放

材質採用原包裝存放，直到使用時才開封。將材質密封在塑膠包裝內，使之免受溫度或濕度的劇烈變化之影響。

添加列印材質

添加材質時，請先取出進紙匣內的剩餘材質，將它們與相同的新材質合為一疊。一疊的厚度不得超過1釐米(1/2吋)。

裝入列印材質

所有的材質和信封在裝入印表機的進紙匣時都應該正面朝下。印表機利用饋紙滾筒傳送材質，最後將其列印面朝上送入出紙匣。

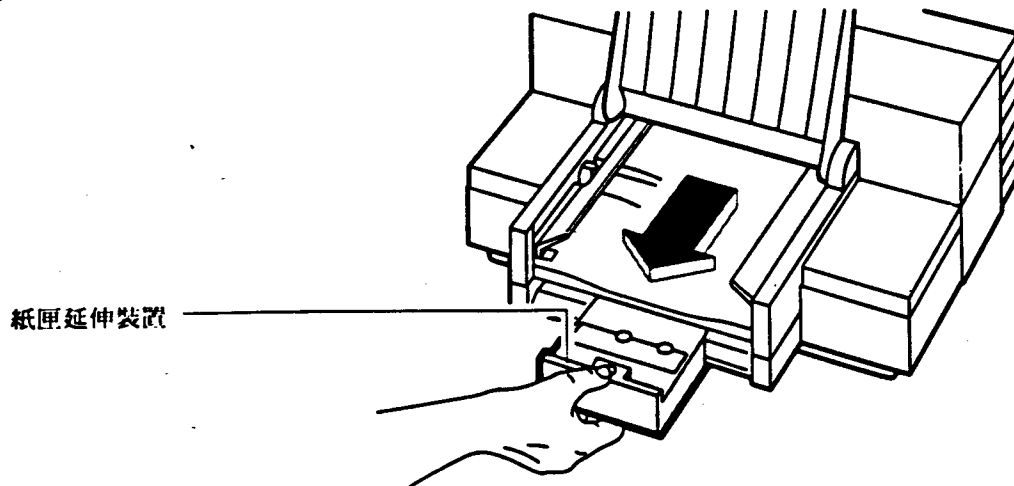
請在裝入材質時遵守下列原則：

- 每次只在進紙匣中裝入一種材質，並應確保材質放置平整。
- 確保出紙匣已在印表機中。
- 裝入材質時，一定要正面朝下，以保證最佳列印品質。
- 每次裝入進紙匣的材質厚度不得超過1釐米(1/2吋)。

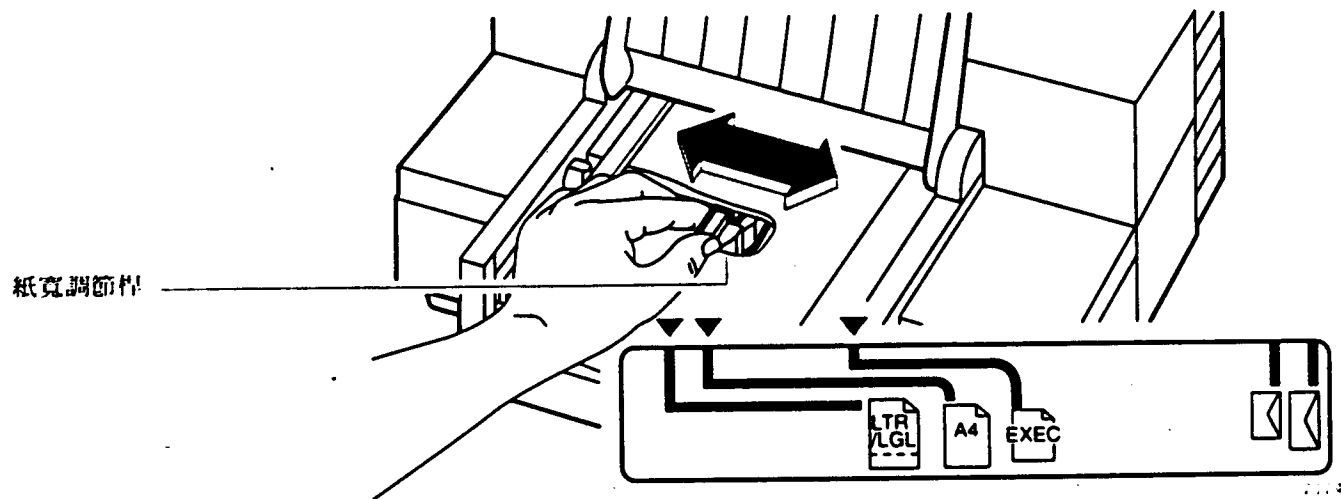
裝入標準規格的紙張

將美國letter規格、legal規格和歐洲A4規格紙張裝入印表機的方法是：

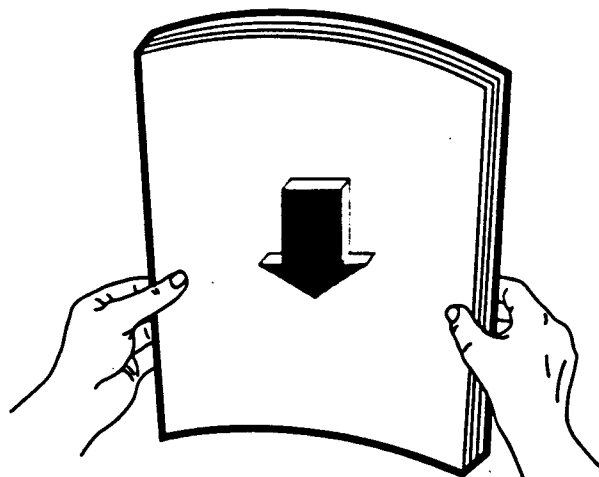
1. 打開出紙匣蓋。
2. 拉出紙匣延伸裝置，取出進紙匣內的全部剩餘材質。



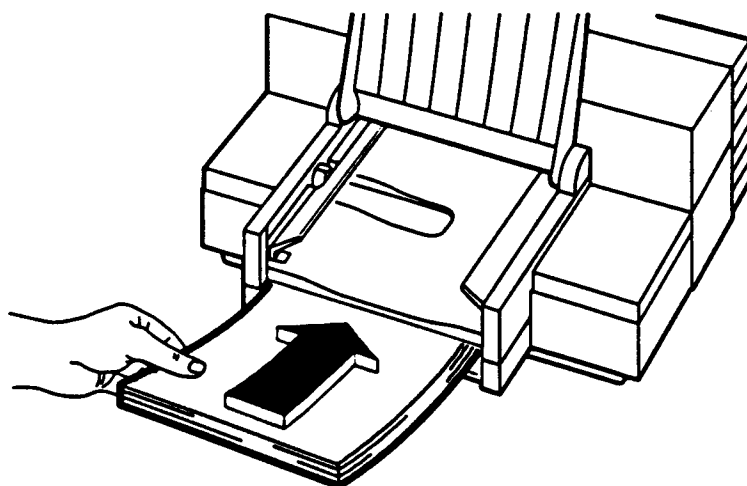
3. 將紙寬調節桿推至適當的紙張規格檔位。



4. 從包裝中取出1釐米(1/2吋)厚的一疊材質，在平面上將其短邊撞齊。

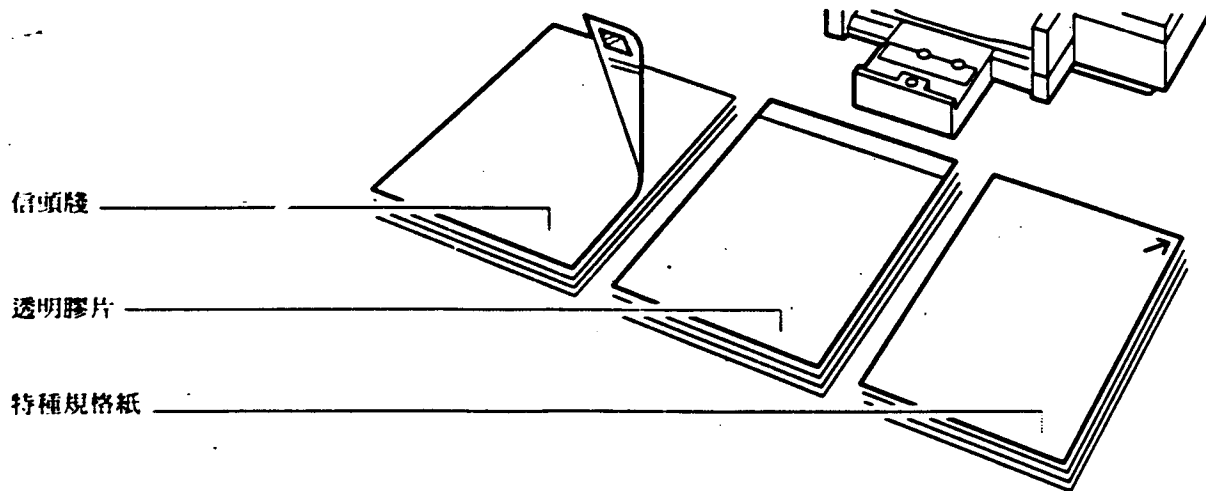


5. 將材質的列印面朝下，平放入進紙匣，直到前端頂住。

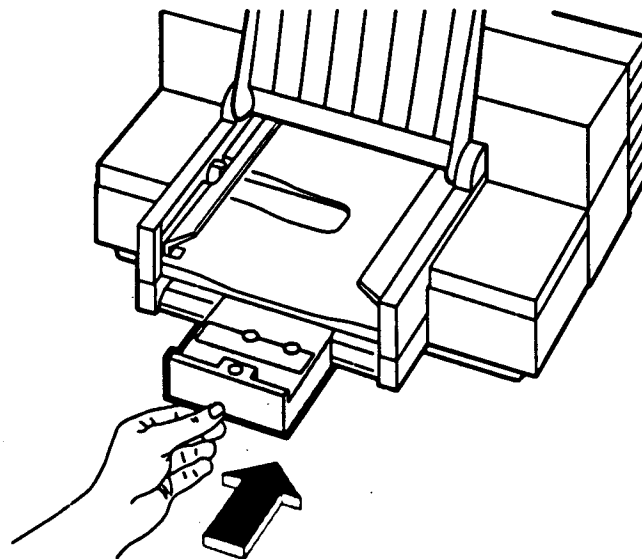


- 普通紙的包裝上有符號或文字指明紙張的列印面。紙張裝入時列印面必須朝下。
- 裝入HP LX JetSeries上光紙時，光亮的一面朝下。

- 裝入信頭箋時，印有信頭的一面朝下，信頭朝前。
- 裝入HP LX JetSeries透明膠片時，粗糙的一面朝下，有黏膠條的一邊朝前。
- 裝入HP CX JetSeries特種規格紙時，有箭頭的一面朝上，箭頭朝前。



6. 將紙匣延伸裝置推入印表機，注意不要推入過多而導致進紙匣中的紙張捲曲。

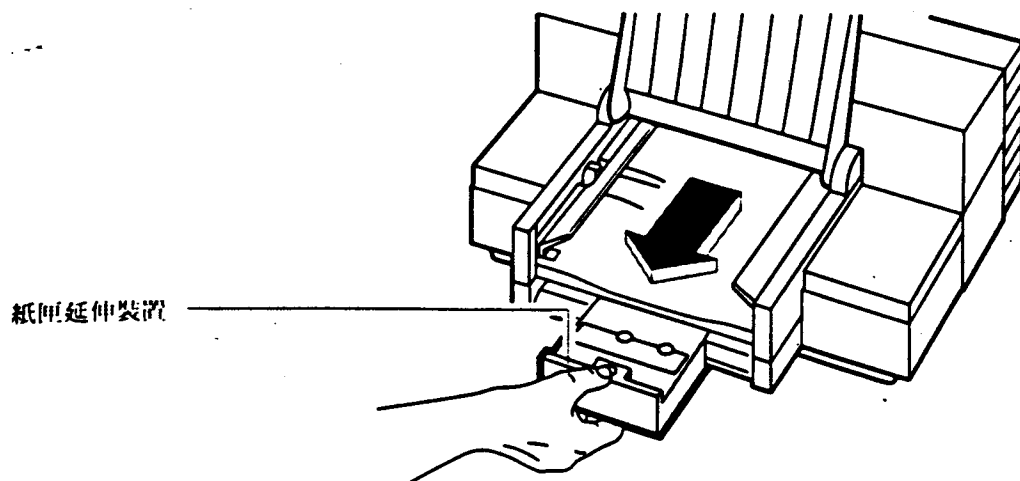


7. 關閉出紙匣蓋。

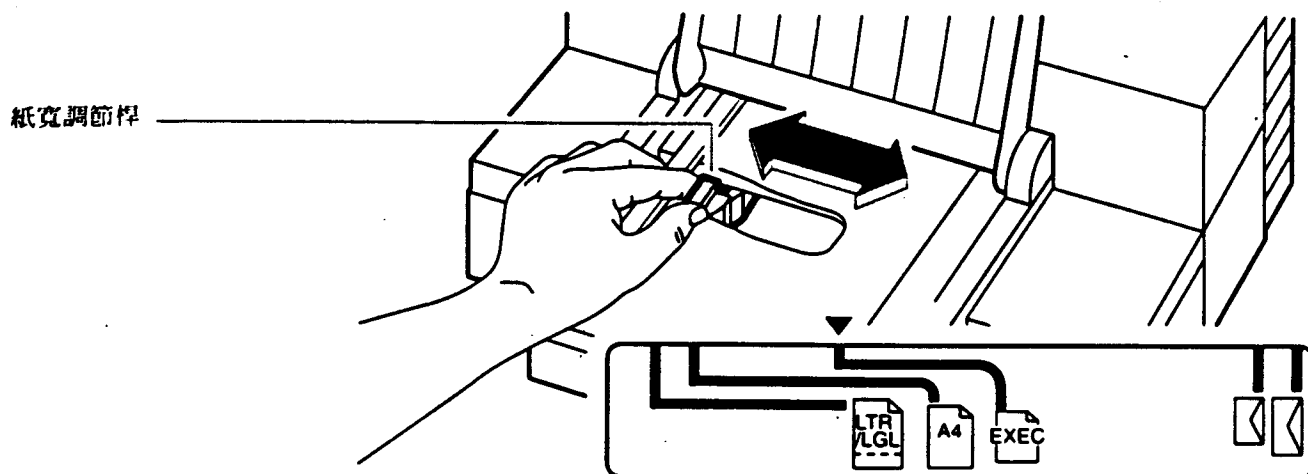
裝入Executive規格的紙張

將Executive規格紙張裝入印表機的步驟是：

1. 打開出紙匣蓋。
2. 拉出紙匣延伸裝置，取出進紙匣內的全部剩餘材質。

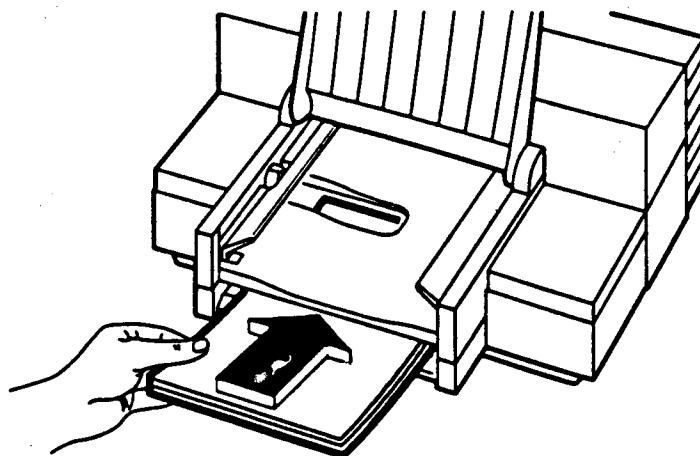


3. 將紙寬調節桿推至Executive紙張規格檔位。

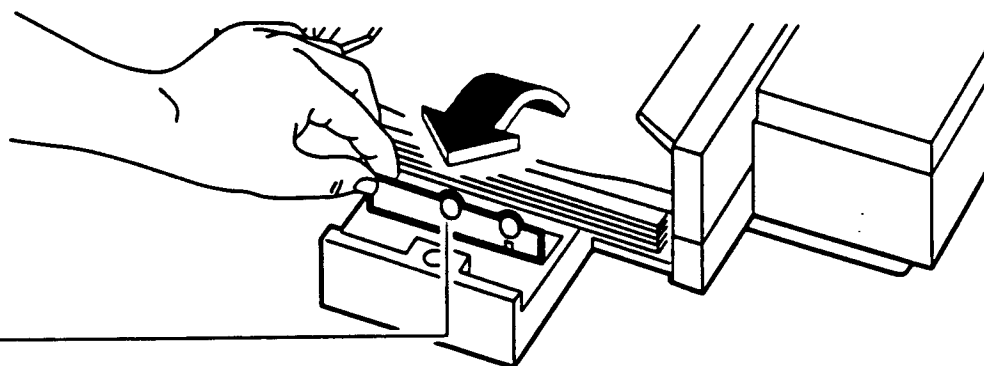


4. 從包裝中取出1釐米(1/2吋)厚的一疊材質，在平面上將其短邊撞齊。

5. 將紙張送入進紙匣，超過綠色的信封擋板。紙疊的右邊與印表機的右邊對齊。



6. 拉起綠色的信封擋板。



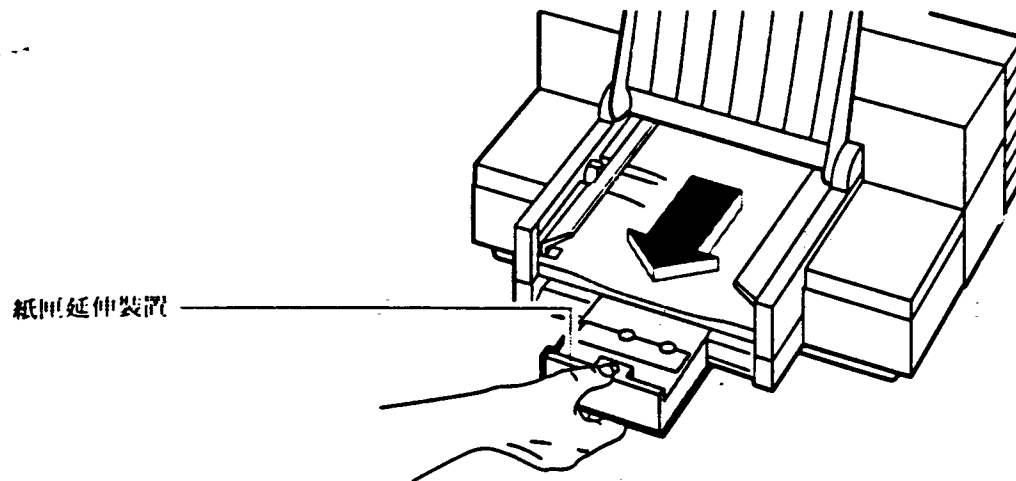
信封擋板

7. 將紙匣延伸裝置推入印表機，直到頂住為止。注意不要推入過多而導致進紙匣中的紙張捲曲。
8. 關閉出紙匣蓋。

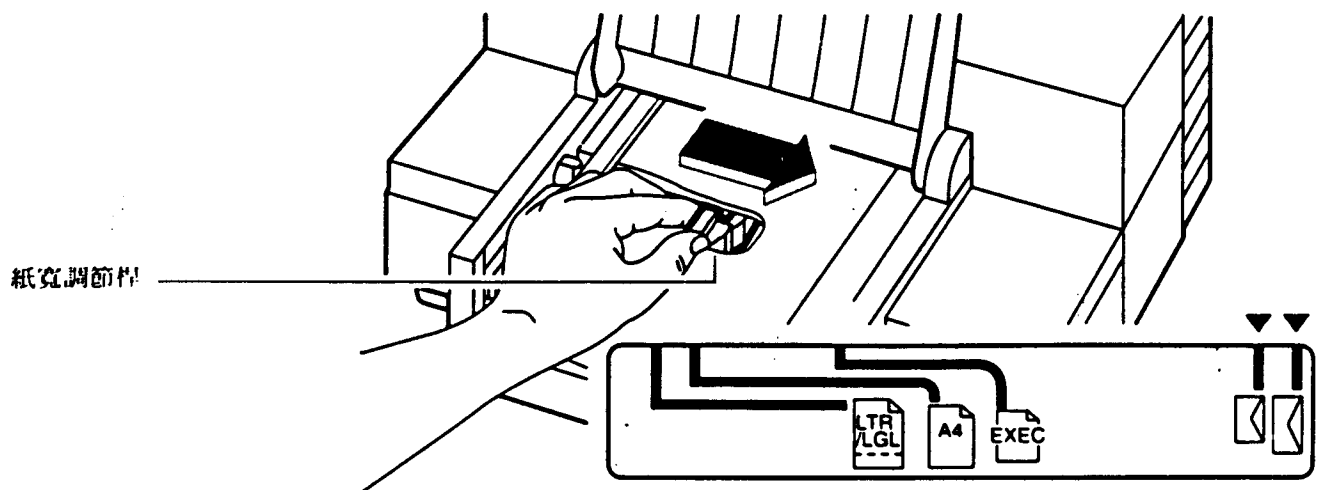
裝入信封

將信封裝入印表機的方法是：

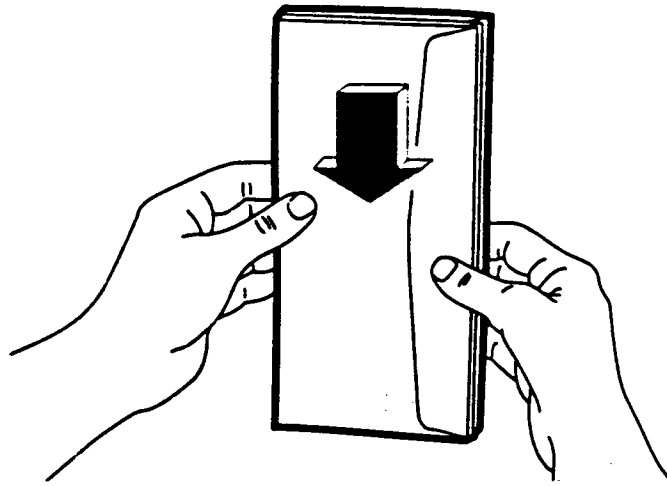
1. 打開出紙匣蓋。
2. 拉出紙匣延伸裝置，取出進紙匣內的全部剩餘材質。



3. 將紙寬調節桿推至適當的信封規格檔位。

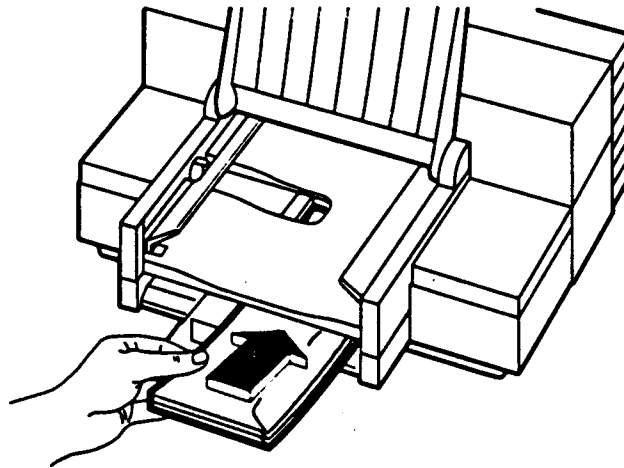


4. 從包裝中取出至多二十幀信封，在平面上將其短邊撞齊。

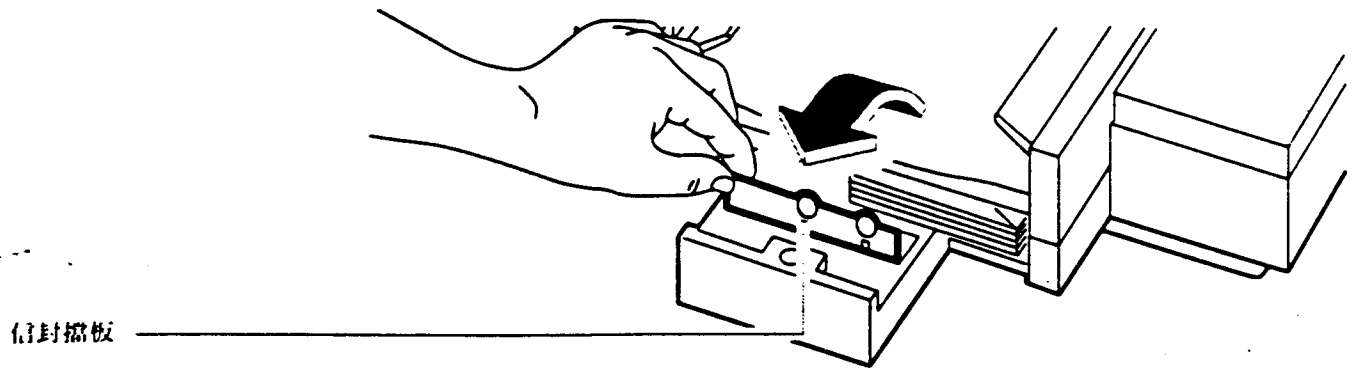


5. 將信封平整地放入進紙匣，列印地址的一面朝下(封口折頁面朝上)，推過綠色的信封擋板。

封口折頁的折邊必須對準印表機的右邊。



6. 拉起綠色的信封擋板。



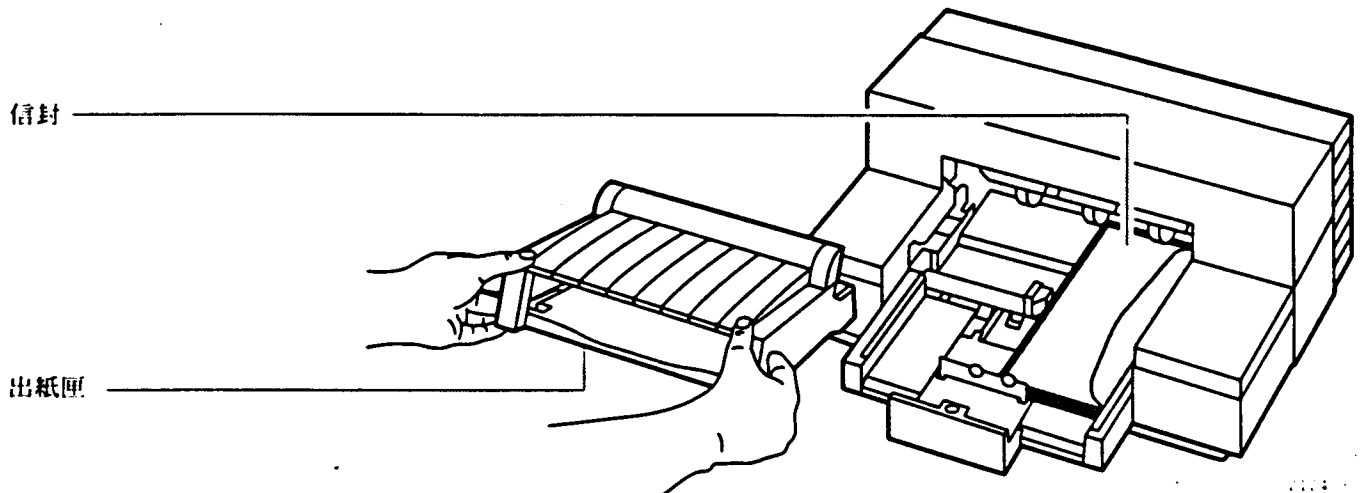
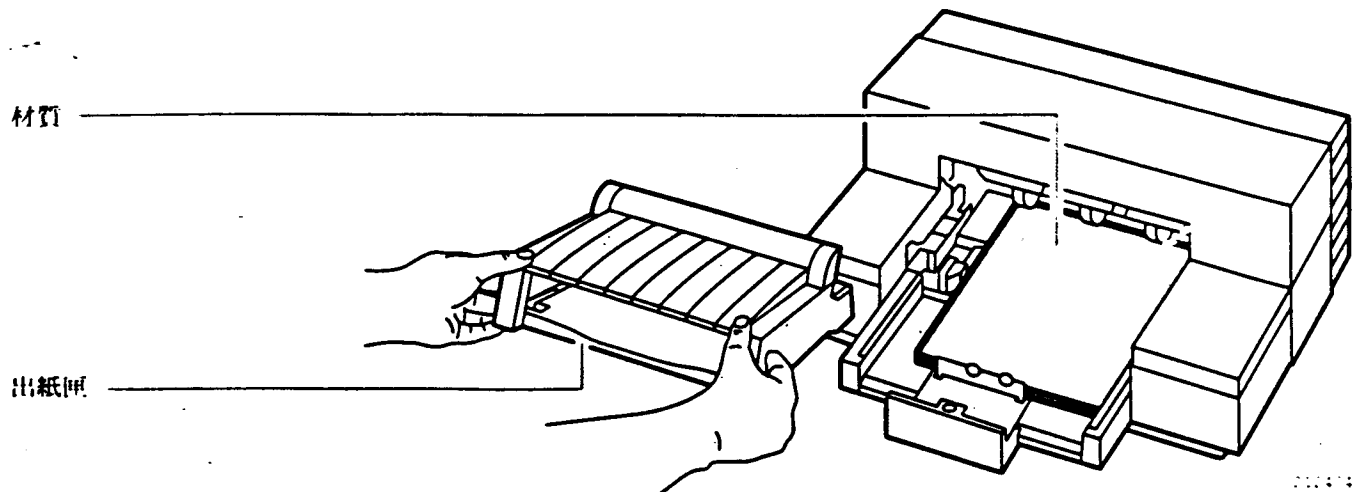
7. 將紙匣延伸裝置推入印表機，直到頂住爲止。注意不要推入過多而導致進紙匣中的信封捲曲。

8. 關閉出紙匣蓋。

取出Executive規格紙張和信封

從進紙匣中取出剩餘的executive規格紙張和信封的方法是：

1. 拉出出紙匣，取出剩餘的紙張或信封。



2. 放下綠色的信封擋板，將出紙匣放回印表機。

您如果在裝入或取出材質方面有問題，請參看第四章。

3



使用列印頭

本章解釋如何存放、取出、安裝和校準列印頭。

存放和使用列印頭	3-2
取出列印頭	3-3
安裝列印頭	3-5
校準列印頭	3-7

存放和使用列印頭

本印表機使用兩個列印頭：分別用於黑色列印和彩色列印。若欲確保列印頭提供最佳列印品質，請：

- 在安裝使用之前，切勿開啓列印頭的密封包裝，並須存放在室溫下（16–27°C）。
- 安裝之後，不要再從底座上隨便取出列印頭。
- 必須等到列印完全結束，列印頭返回到印表機的右側之後，才可關閉印表機的電源。
- 每次重新安裝或更換列印頭之後，必須執行校準測試，以便確保黑色列印和彩色列印相互妥貼配合。

任何一個列印頭的油墨用完時，即應予以更換。您若沒有新的列印頭，則應讓空列印頭留在底座裡，直到可以更換時。如果在列印時兩個底座裡只有一個列印頭，空底座的接觸點可能會受到污染。

請參閱「彩色列印指南」所列的彩色列印資訊。

注意

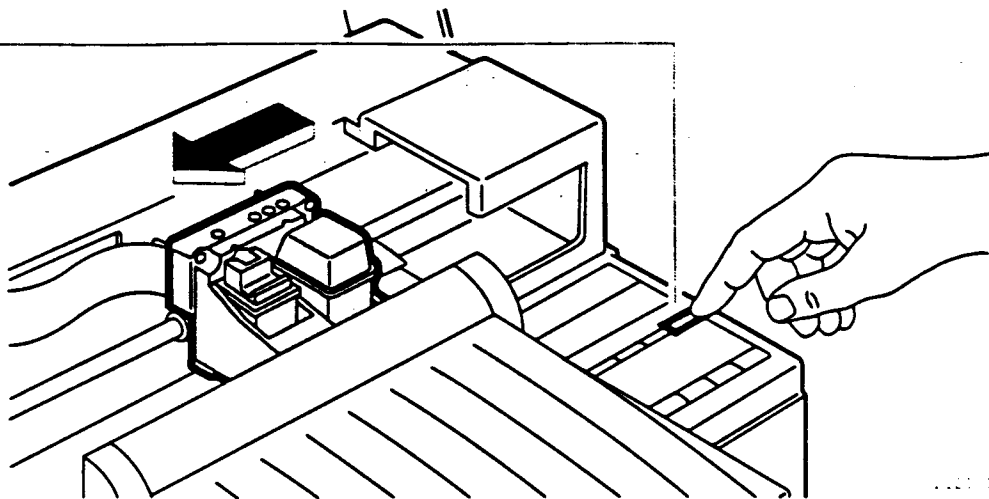
列印頭內的油墨採用惠普公司精心研製的配方，以確保卓越的列印品質和同印表機完全相容。若因改裝列印頭或向列印頭內補充油墨而導致印表機或列印頭損壞，惠普公司概不負責。

取出列印頭

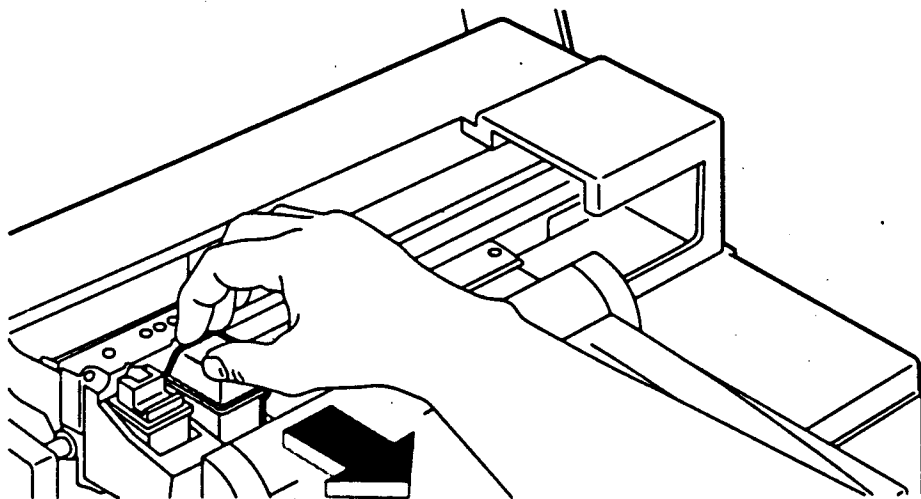
取出黑色列印頭或彩色列印頭的方法如下：

1. 打開印表機的電源。
2. 打開印表機頂蓋。
3. 按印表機控制面板上的Install Print Cartridge(安裝列印頭)按鍵。這時，列印頭底座移向印表機的左側。

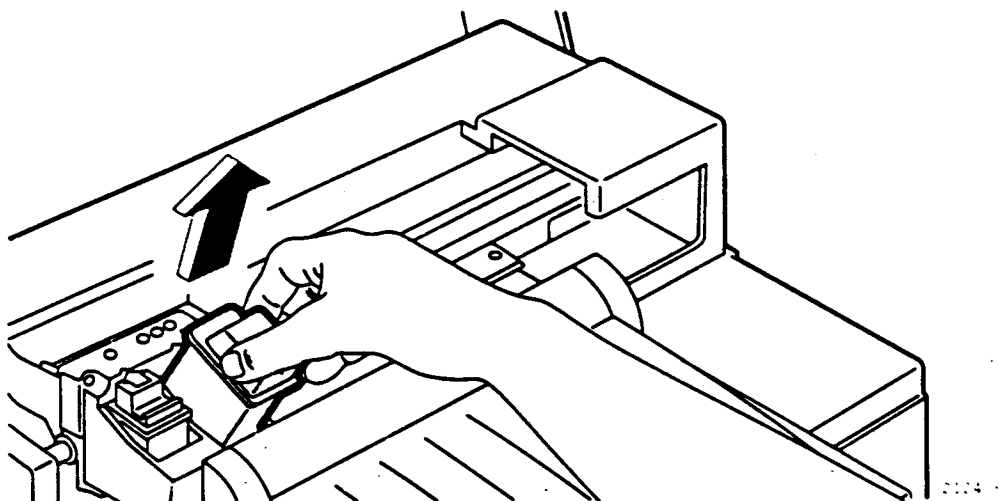
安裝列印頭按鍵



4. 抓住列印頭的頂端，朝您自己的方向拉，使其脫離底座。



5. 從底座中取出空列印頭，予以回收再使用或廢棄之。



注意

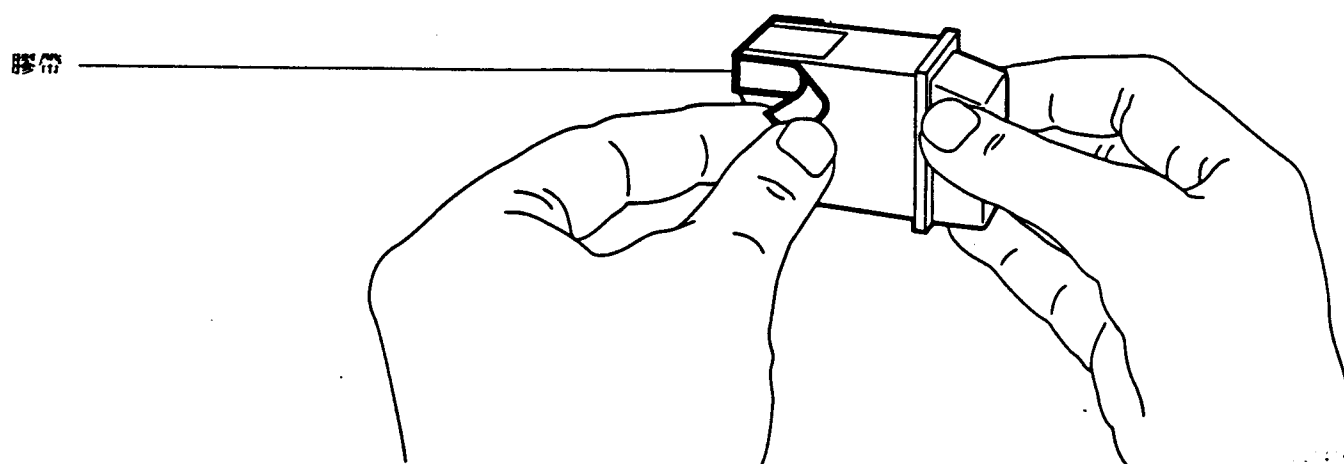
列印頭無論新舊，皆應置於兒童無法觸及處。

安裝列印頭

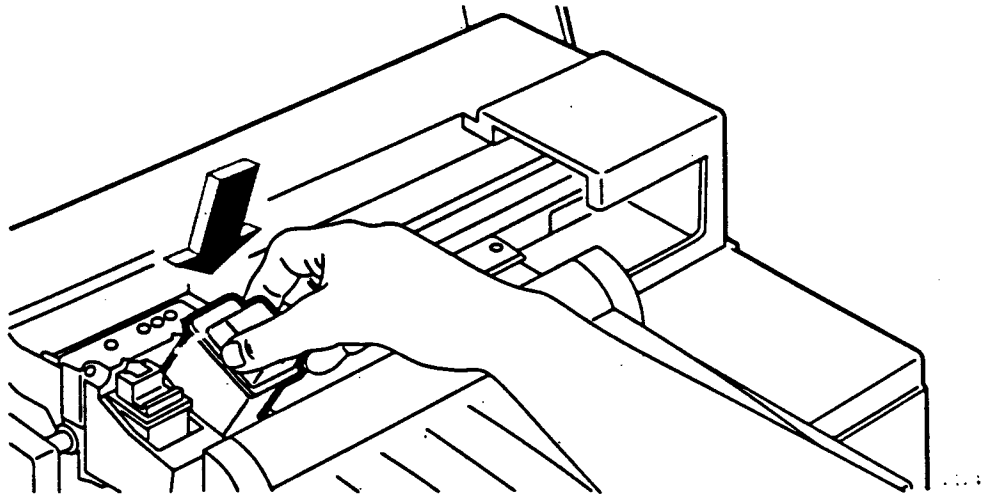
安裝黑色列印頭或彩色列印頭的方法如下：

1. 打開列印頭包裝盒和容器。握住列印頭的綠色頂部，將其從容器中取出。
2. 輕輕地撕掉封住油墨噴嘴的膠帶。彩色列印頭有一條封口膠帶，HP 51626A 高性能黑色列印頭有兩條封口膠帶。

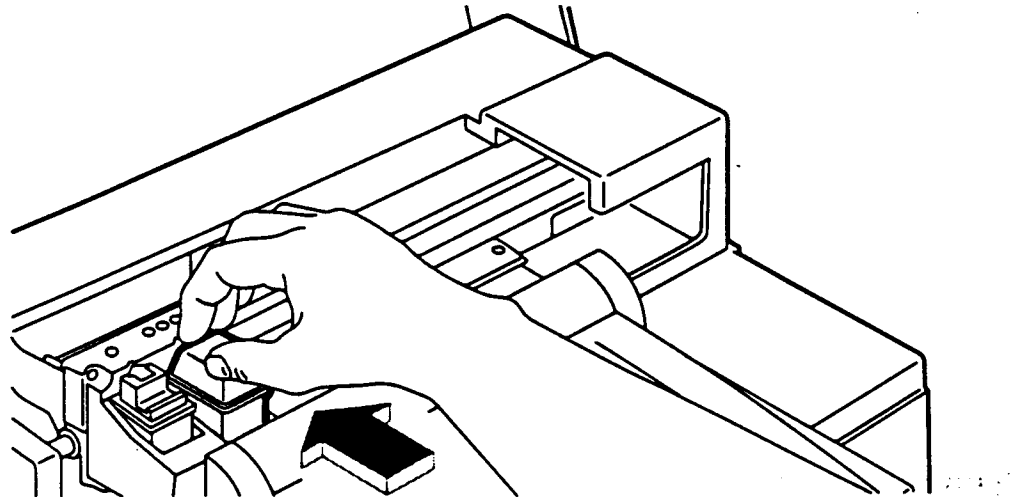
注意不要觸及銅帶或油墨噴嘴。



3. 將列印頭放入空底座。列印頭頂部的綠色箭頭應該對準底座的頂部。



4. 將綠色箭頭推向圓點，直到列印頭扣入正確的位置。



5. 按印表機控制面板上的Install Print Cartridge(安裝列印頭)按鈕，使列印頭底座移至印表機的右側。
6. 關閉印表機頂蓋。
7. 執行下文所述的列印頭校準測試。

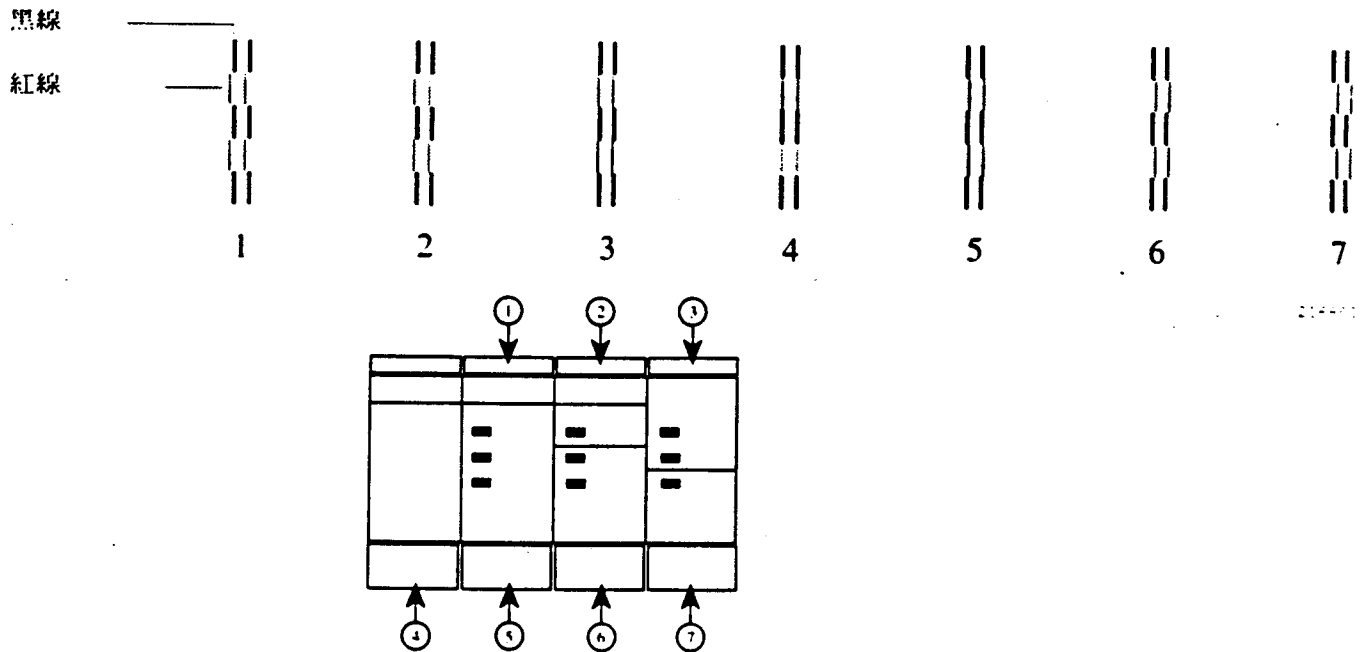
校準列印頭

每次更換或重新安裝列印頭之後，必須校準黑色列印頭和彩色列印頭的位置，以便確保色彩相互妥貼配合。執行校準列印頭操作，可以盡量避免彩色油墨和黑色油墨混印。

1. 印表機的電源必須打開，Ready(就緒)指示燈必須亮著。
2. 按印表機控制面板上的Alignment Test(校準測試)按鍵，以列印本頁所示校準測試程序的橫向校準頁。

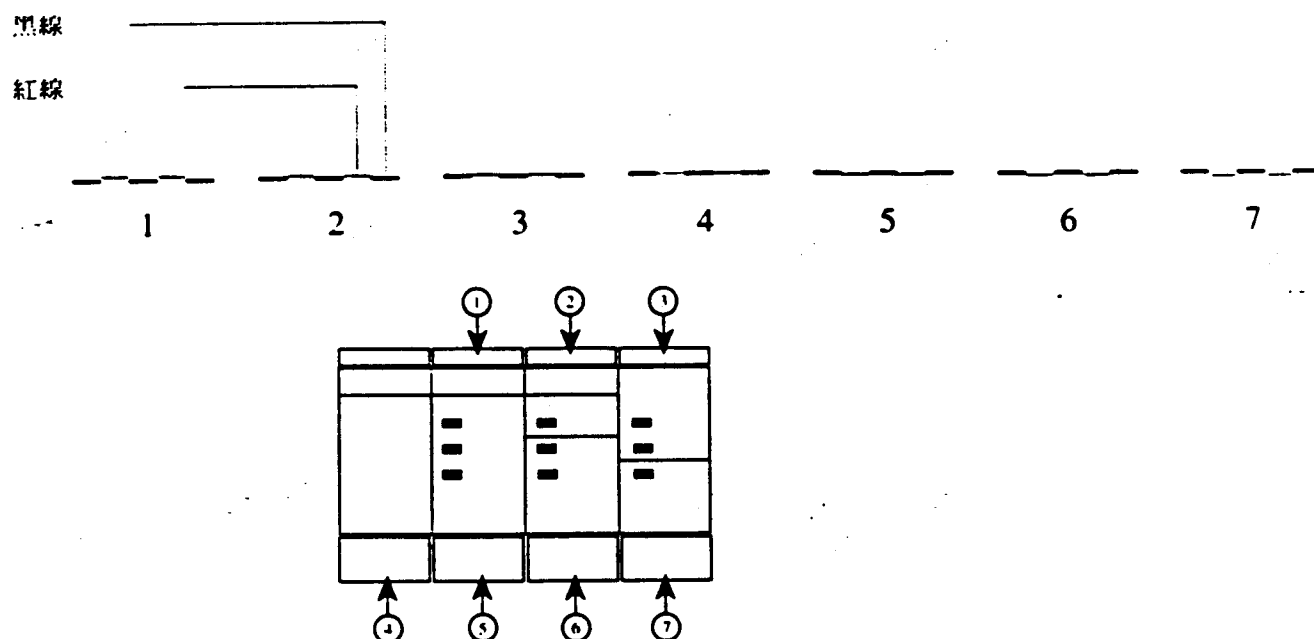
說明

在校準測試程序中，印表機控制面板按鍵具有新的功能。校準測試程序結束之後，控制面板按鍵恢復正常的功能。



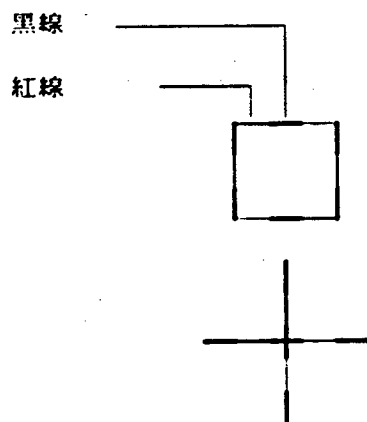
3. 選擇紅線和黑線對得最齊的那個圖形，按相應的控制面板按鍵。例如，上面所示的第4個圖形是校準得最好的圖形。因此，您可以按4號鍵(Load/Eject(裝入/排出紙張)鍵)，以選擇4號圖形。

在您選擇最佳橫向校準圖形之後，印表機印出校準測試程序的縱向校準頁，如下圖所示。



4. 找出紅線和黑線對得最齊的那個縱向校準圖形，按相應的控制面板按鍵。

校準測試程序完成之後，印表機會列印一個正方形和一個十字形。您可能會注意到，這兩個圖形中的紅線和黑線稍微有一些參差不齊，但是在列印的文本和圖形中不會顯示出來。如果線條稍微有一些參差不齊，您不必重新再做列印頭校準測試。





故障排除和印表機維護

本章介紹如何排除印表機故障和維護印表機。

印表機不列印	4-2
指示燈閃爍	4-3
印表機自我測試故障	4-4
列印故障	4-5
列印材質問題	4-8
列印頭故障	4-11
印表機維護	4-12
用戶支援服務	4-13

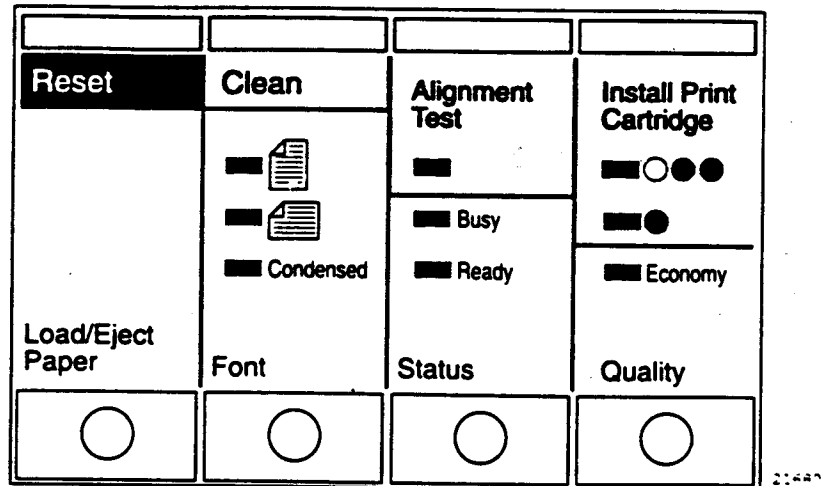
印表機不列印

如果已經裝入列印材質，但印表機不列印，請參考本頁的資訊以排除故障。如果印表機的自我測試頁不能列印，則請參看後面的「印表機自我測試故障」節。

問題	原因	解決方法
打開印表機電源之後，無任何反應。控制面板上的指示燈都不亮。	印表機同電源的連接不正確。	關閉印表機的電源，再重新打開。然後： 檢查電源組件插頭是否已經牢固地插入印表機的電源插座，以及電源線的另外一端是否已經插入電源插座；檢查所有的接線板是否都已經打開開關，並且插入電源插座；檢查所有的字型匣和RAM匣是否穩固地安裝在插槽內。
印表機的電源已經打開，但不列印。	印表機尚未進入就緒狀態。	按印表機控制面板上的Status(作業狀態)按鍵，打開Ready(就緒)指示燈。
	印表機的連接不正確。	檢查界面纜線是否牢固地連接在印表機和電腦的並列埠上。
	您的軟體未設定本印表機的參數。	按照軟體手冊的指導，設定軟體的印表機配合參數。
	列印頭的油墨噴嘴被膠帶封住。	取出列印頭，撕掉封住油墨噴嘴的膠帶。重新裝入列印頭。
	列印頭安裝不正確。	檢查列印頭是否扣入正確的位置，綠色箭頭是否對準底座頂部的圓點。
印表機不列印，Ready(就緒)指示燈閃爍。	列印頭的油墨已用光。	更換油墨已經用光的列印頭。
	列印材質的裝入方法不對。	取出列印材質，重新裝入。將紙匣延伸裝置推入印表機，直到頂住為止。注意不要讓進紙匣內的紙張捲曲。
		按印表機控制面板上的Status(作業狀態)按鍵，使Ready(就緒)指示燈停止閃爍。

指示燈閃爍

印表機的某些故障會導致控制面板上的指示燈以不同的組合方式持續地亮著或者閃爍。



問題	原因	解決方法
Ready(就緒)指示燈閃爍。	印表機內的列印材質用光。	將列印材質裝入印表機的進紙匣。 如果已經裝入材質，可將紙匣延伸裝置推入印表機，直到頂住。然後，按印表機控制面板上的Load/Eject Paper(裝入/排出紙張)按鍵，恢復列印。
	裝入印表機的字型匣故障。	關閉印表機電源，取出安裝在機內的字型匣。打開印表機的電源。如果指示燈停止閃爍，說明字型匣有問題。如果指示燈繼續閃爍，則請參看本章後半部分的「用戶支援服務」節。
Busy(忙碌)和Ready(就緒)指示燈同時閃爍。	列印材質夾在印表機內。	請參看「列印材質問題」節的論述。
印表機控制面板的所有指示燈同時閃爍或亮著。	印表機故障，或者電腦至印表機的通信故障。	關閉印表機電源，從印表機底部拆下界面纜線，然後再重新打開電源。如果故障仍未消除，請參看本章後半部分的「用戶支援服務」節。如果故障已經消除，則應檢查界面纜線、纜線連接和電腦埠。

問題	原因	解決方法
控制面板上的所有指示燈都亮著。	印表機故障。	關閉印表機電源，再重新打開電源。如果指示燈仍然亮著，請參看本章後半部分的「用戶支援服務」節。
Busy(忙碌)指示燈閃爍，印表機不能橫頁列印。	印表機在等待列印指令。	按Load/Eject Paper(裝入/排出紙張)按鍵。
印表機控制面板上的所有指示燈輪換閃爍。	印表機電源組件連接鬆動。	將電源組件插頭牢固地插入印表機電源插座。
	列印頭底座不能移動。	關閉印表機電源。打開印表機頂蓋，取出堵塞列印頭底座移動的物品。用手移動列印頭底座，先左後右。然後，打開印表機的電源。

印表機自我測試故障

測試印表機作業狀態的方法是：關閉印表機的電源，按住Load/Eject Paper(裝入/排出)按鍵，同時重新打開電源。當控制面板指示燈都亮起時，鬆開Load/Eject Paper按鍵。印表機會列印三頁自我測試表格。測試時，不要使用executive規格的紙張。如果不能列印測試表格，請試用下面的故障排除方法。

問題	原因	解決方法
印表機不能列印自我測試表格。	列印頭的油墨噴嘴被膠帶封住。	取出列印頭，撕掉封住油墨噴嘴的膠帶。重新裝入列印頭。
	列印頭安裝不正確。	將列印頭頂部的綠色箭頭對準底座頂部的圓點；將列印頭扣入正確的位置。
	印表機與電腦的连接不正確。	必須拆除界面纜線，然後再次進行測試。如果您還是不能進行自我測試，則請參看本章後半部分的「用戶支援服務」節。
	電腦的電源未打開。	關閉印表機的電源，再重新打開電源，然後打開電腦的電源。您的電腦可能要求不同的設備接通順序。請參看您的電腦使用手冊。

列印故障

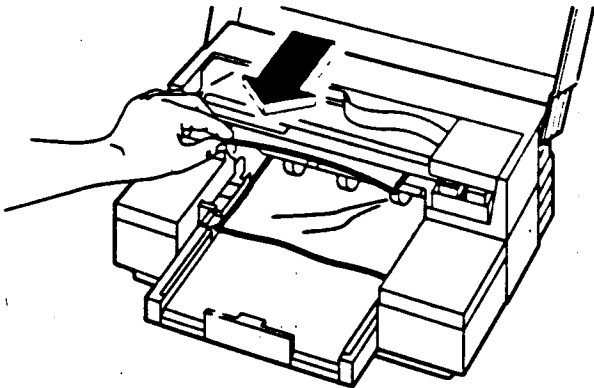
問題	原因	解決方法
列印頁的頁邊空白不符合設定的規格。	頁邊的設定不正確。	檢查軟體中頁邊的設定。
	列印材質的裝入方法不對。	讓列印材質的右邊與印表機的右側對齊。注意材質不能超過紙寬調節桿。
材質上的列印頁面傾斜。	列印材質裝得不平整。	讓列印材質整齊地對準印表機的右側。請參看本章的「列印材質問題」一節。
不能列印字型選擇。	字型的安裝或選擇不合適。	請參看您的軟體應用程式手冊，瞭解在應用程式內選擇字型的方法。如果您使用字型匣，注意字型匣要牢固地插入字型匣槽內。若使用軟體字型，注意必須將字型下載。若使用定比縮放字型，請參考Microsoft Windows 程式內HP DeskJet印表機設置對話框的連線幫助資訊。本機不支援仿真匣。
列印結果錯誤。	選擇了錯誤的印表機驅動程式。	選擇正確的印表機驅動程式。
印表機似乎在工作，但沒有列印結果。	列印頭的油墨噴嘴被膠帶封住。	取出列印頭，撕掉油墨噴嘴的封條。重新安裝列印頭。
	列印頭的油墨已經用光。	安裝新的列印頭。
字符、圓點或直線的列印不完整，或短缺。	列印頭有問題。	請參看本章的「列印頭故障」節。
列印密度不一致。	列印頭的油墨噴嘴堵塞。	請參看本章的「列印頭故障」節。
	選擇了不合適的列印材質。	試用另外一種材質。請參看第二章。

問題	原因	解決方法
列印圖文模糊。	選擇了不合適的材質。	試用另外一種材質。請參看第二章。
	未使用紙張的列印面。	將進紙匣內的材質翻面。
	印表機驅動程式的設定需要調整。	請參看您的軟體手冊。如果您使用Windows，請參看HP DeskJet印表機設置對話框內的連線幫助資訊。
油墨污紙或紙張折皺。	列印頁的油墨過多。	請參看您的軟體應用程式手冊。如果您使用Windows，則請參看HP DeskJet印表機設置對話框內的連線幫助資訊，以便瞭解如何調整列印密度設定。
	選擇了不合適的材質。	試用另外一種材質。請參看第二章。
列印褪色。	列印匣的油墨即將用光。	安裝新的列印頭。
列印出黑色，而不是彩色。	您沒有選擇彩色列印。	請在軟體應用程式中選擇彩色列印。如果您使用Windows，則必須在HP DeskJet印表機設置對話框內選擇彩色列印模式。
列印出來的顏色與螢幕顯示的顏色不符。	彩色列印設定可能需要調整。	請參看您的軟體應用手冊。如果您使用Windows，請參看HP DeskJet印表機設置對話框內的連線幫助資訊。
列印品質淺淡或者色彩模糊。	選擇了不合適的材質。	使用另外一種材質。請參看第二章。
	印表機驅動程式的設定不適合列印材質。	請參看您的軟體應用手冊。如果您使用Windows，請參看HP DeskJet印表機設置對話框內的連線幫助資訊。
在透明膠片上，黑色附近的彩色列印褪色。	透明膠片尚未乾透就被放入保護套內。	讓透明膠片乾燥10至15分鐘，然後再放入保護套內。這樣也可以防止油墨沾污。

問題	原因	解決方法
黑色油墨和彩色油墨在交界處混合。請參看「彩色列印指南」所列的詳細資訊。	印表機驅動程式的彩色列印設定不適合列印材質。	調整印表機驅動程式的彩色列印設定。如果您使用Windows，請參看HP DeskJet印表機設置對話框內的連線幫助資訊，以便瞭解如何調整列印密度設定。如果您使用Windows，請選擇Presentation Mode(高級列印模式)。
	選擇了不合適的材質。	使用另外一種材質。請參看第二章。
	列印頭的位置不對。	請遵照第三章所列的步驟來校準列印頭。
黑色列印褪色。 彩色列印不顯示， 或者色調不對。	有一個列印頭的油墨即將用完。	更換空列印頭，進行列印頭校準測試。若您沒有新的列印頭，則應讓空列印頭留在底座裡，直到可以更換時。
	黑色列印頭過髒。	請參看本章後半部分的列印頭故障表。
	彩色列印頭過髒。	請參看本章後半部分的列印頭故障表。

列印材質問題

問題	原因	解決方法
材質無法裝入進紙匣。	進紙匣路徑阻塞。	取出出紙匣，然後取出進紙匣中的全部材質。注意不要讓紙寬調節桿妨礙紙張的裝入。重新安裝出紙匣，並裝入材質。
	裝入的材質總厚度超過1釐米(1/2吋)。	取出一些材質。
材質無法送入印表機。	材質的安裝方法不正確。	取出材質，將它們疊整齊，然後平整地送入進紙匣，使材質的右邊對準印表機的右側。將紙匣延伸裝置推向印表機，直到頂住。不要讓材質捲曲。
	出紙匣的安裝方法不正確。	出紙匣必須完全裝入印表機，並且平置於進紙匣之上。
	材質的添加方法不正確。	將進紙匣中的材質全部取出，與新的同類材質合成一疊，再重新裝入。
	不同類型或重量的材質混裝在一起。	取出材質，只裝入同一種類型的材質。
	材質有損壞、折皺或捲曲。	從進紙匣中取出損壞的材質。材質一定要存放在妥善的包裝內。
材質無法排出印表機。	列印過程中電腦的電源被關閉。	關閉印表機的電源。按照規定的順序打開電腦和印表機的電源。請參考您的電腦使用手冊。
	材質捲曲，卡在出紙匣的匣蓋上。	打開出紙匣蓋。

問題	原因	解決方法
材質無法完全 排出印表機。 <i>Busy</i> (忙碌)和 <i>Ready</i> (就緒)指 示燈閃爍。	材質塞住。	關閉印表機的電源，打開頂蓋。取出出紙匣，將塞住的材質拉出印表機。
		 <p>從印表機的紙張傳送路徑取出所有破損的材質。殘留在印表機內的小片材質會造成進一步的堵塞。</p> <p>從進紙匣中取出折皺或撕破的材質。重新裝入材質疊。重新裝入出紙匣，關閉頂蓋。再次打開印表機的電源。</p>
印表機一次捲入 多頁材質。	材質黏在一起。	取出材質，將黏連的材質分離開來，再重新裝入。裝入的材質必須合乎印表機要求的規格。請參看第二章。
	裝入的材質總厚度 超過1釐米(1/2吋)。	取出一部分材質。
	不同類型或重量的 材質混裝在一起。	取出材質，只裝入同一種類型或重量的材質。請參看第二章。
	材質的添加方法不 正確。	若要添加材質，請將原有材質從進紙匣中取出，與相同類型的新材質合成一疊，再重新裝入。
	出紙匣的安裝方法 不正確。	出紙匣必須完全裝入印表機，並且平置於進紙匣之上。
	進紙匣中的紙張 捲曲。	取出材質，然後重新裝入。將紙匣延伸裝置推向印表機，直到頂住。不要讓材質捲曲。

問題	原因	解決方法
信封無法送入印表機。	信封的裝入方法不正確。	將紙寬調節桿推至合適的信封規格設定檔位。抬起信封擋板，將紙匣延伸裝置朝印表機的方向推，直到頂住。不要使信封彎曲。
	信封的列印設定不正確。	用您的軟體應用程式選擇信封列印規格。
信封列印傾斜。	信封沒有整齊地裝入。	取出出紙匣，將信封疊放整齊。讓信封疊對準印表機的右側。紙寬調節桿的檔位必須與列印信封的規格一致。重新裝入出紙匣。
材質列印傾斜。	材質沒有整齊地裝入。	取出出紙匣，讓材質對準印表機的右側。重新裝入出紙匣。
	不同類型或重量的材質混裝在一起。	取出材質，只裝入同一種類型或重量的材質。
	裝入的材質總厚度超過1釐米(1/2吋)。	取出一些材質。
	紙寬調節桿使材質彎曲。	將紙寬調節桿向左移動，讓材質放平。
	使用的材質不符合規定。	信封等列印材質必須符合第二章推薦的規格。使用預印表格時，必須檢查它們是否列印整齊。
	出紙匣的安裝方法不正確。	出紙匣必須完全裝入印表機，並且平置於進紙匣之上。

列印頭故障

您往往只需要選用材質的列印面或者改換一種材質，即可解決列印品質問題。然而，如果列印頁出現了線和圓點的短缺現象，則說明列印頭有問題。

問題

原因

解決方法

列印頁字符的直線和圓點出現短缺現象，例如：

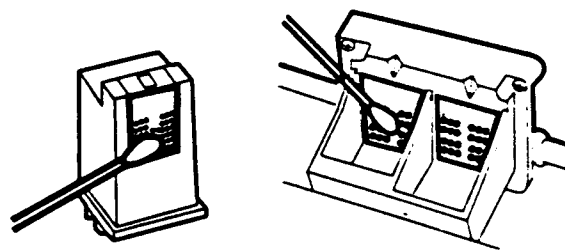
sum dolor sit amet
elit, sed diam non
cidunt ut labore ei
rat voluptat. Ut en

列印頭和底座的接觸點接觸不良。

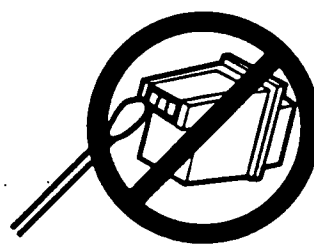
接觸點污穢。

取出列印頭，重新裝入，然後按Self Test (自我測試)按鍵。您或許需要將此動作反復數次，才能使油墨恢復正常的流動。

取出列印頭。使用浸潤異丙醇的泡沫塑膠小棒或無絨棉布輕輕地擦拭列印頭和列印頭底座的接觸點。



不要清潔油墨噴嘴，否則可能會損壞列印頭。



重新裝入列印頭，進行列印頭校準測試，如第三章所述。如果列印品質仍未見改善，則需要更換列印頭。如果故障無法排除，請參看本章後半部分的「用戶支援服務」節。

印表機維護

- 使用用水濕潤的軟布擦拭印表機外殼，除去灰塵和污穢。
- 列印頭在使用之前要存放在密封包裝中，保持室溫。
- 列印頭裝入之後，必須始終放置在底座上。
- 列印結束之前不要關閉印表機的電源，否則會導致列印頭油墨揮發掉。
- 切勿在印表機內只安裝一個列印頭時進行列印，否則可能污染底座的接觸點。如果有一個列印頭的油墨用完，可讓空列印頭留在底座裡，直到您可以更換時。
- 印表機的內部不需要清潔。不要讓液體進入印表機的內部。

用戶支援服務

本章所提供的資訊為常見的故障排除方法。如果您的印表機不能正常運作，而本章的建議方法又不起作用，則請按照下面的說明，根據您所在國家的具體情況，尋求幫助。

英國、法國、德國、瑞士、奧地利、比利時、挪威、瑞典、丹麥、芬蘭和荷蘭的用戶：

如果您的印表機在保固期內發生故障：

1. 請根據本章提供的故障排除程序予以處理，或者接洽我們的HP FIRST用戶傳真服務處。
2. 如果您仍然不能確定故障之所在，請接洽當地的經銷商或我們的歐洲用戶支援中心。

我們的用戶支援代表能夠回答您在印表機的設置、配置、安裝和操作方面的問題。他們可以為您排除故障和分析故障的原因。如有必要，他們還可以告訴您如何獲得印表機的維護保養服務。

如果我們的HP FIRST和歐洲用戶支援中心的電話號碼和服務語言適用於您所在的國家，我們將隨同本印表機另行提供一份單獨的文件，列出HP FIRST和歐洲用戶支援中心的電話號碼。如果您需要進一步的資訊，則請接洽您的經銷商或附近的HP銷售與用戶支援服務處。

如果您的印表機在保固期後發生故障：

1. 請根據本章提供的故障排除程序予以處理。
2. 如果您不能確定故障的原因，請接洽您所在地區的經銷商或附近的HP銷售與用戶支援服務處，以便瞭解如何退還您的印表機以進行保養和維修。

世界其他地區的用戶：

如果您的印表機在保固期內或期後發生故障：

1. 請根據本章提供的故障排除程序予以處理。
2. 如果您不能確定故障的原因，請接洽您所在地區的經銷商或附近的HP銷售與用戶支援服務處，以便瞭解如何退還您的印表機以進行保養和維修。



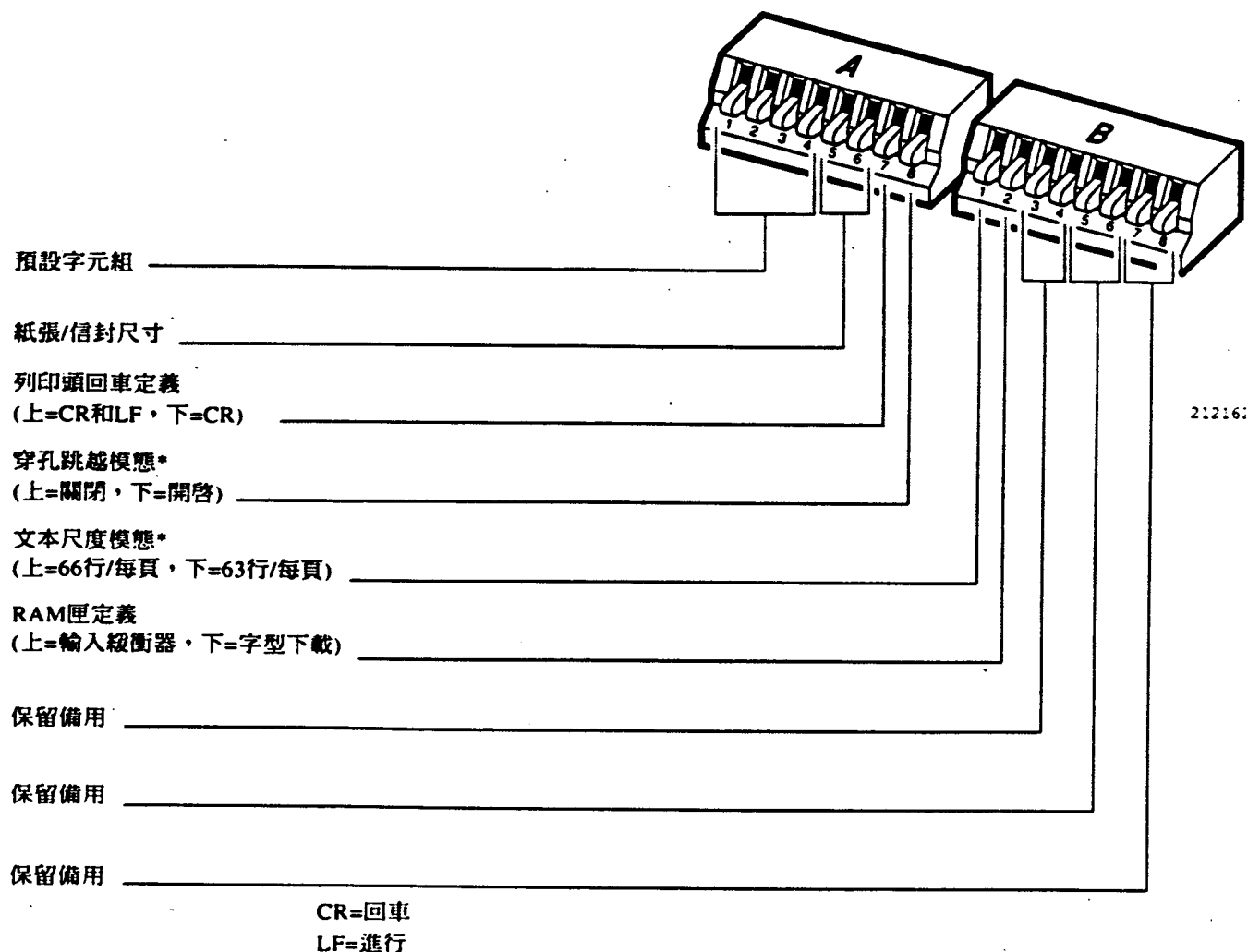
參考資訊

本章向您提供HP DeskJet 560C印表機的技術操作程序和資訊。

配置開關	5-2
列印設定	5-4
字型	5-6
安裝字型匣和存儲匣	5-9
字元組	5-10
印表機指令	5-19
技術規格	5-28
法規條例聲明	5-30
界面和纜線的要求	5-32
提升印表機功能	5-35
洽購資訊	5-36

配置開關

HP DeskJet 560C印表機的配置開關位於進紙匣之下方。關於開關A1至A4的使用方法，請參看本章稍後的「字元組」一節。經由配置開關設定的字元組和紙張尺寸選擇，從屬於經由應用軟體或印表機指令作出的設定。關於印表機的控制方法，請參看第一章。



改變設定的方法如下：

1. 用筆尖將開關移上或移下。
2. 按印表機控制面板上的Reset(重新設定)鍵，建立新的設定。

* 當穿孔跳越模態處於開啓狀態時，改變文本尺度模態為每頁66行(開關B1往上撥)之設定無效。請參看本章後半部分關於穿孔跳越模態和文本尺度模態的論述。

選擇字元組

預設字元組是PC-8。若欲改用其他字元組，可使用配置開關A1到A4。

字元組	A1	A2	A3	A4
PC-8	下	下	下	下
HP 羅馬8	下	下	下	上
PC-8丹麥/挪威	下	下	上	下
美國(ISO 4)	下	下	上	上
德國(ISO 21)	下	上	下	下
法國(ISO 69)	下	上	下	上
義大利(ISO 15)	下	上	上	下
挪威v.1(ISO 60)	下	上	上	上
瑞典姓名(ISO 11)	上	下	下	下
西班牙(ISO 17)	上	下	下	上
ASCII	上	下	上	下
葡萄牙(ISO 16)	上	下	上	上
PC-850	上	上	下	下
CMA-94拉丁第1組	上	上	下	上
HP法律字元	上	上	上	下
前便字型匣揀口預設	上	上	上	上

紙張/信封尺寸

二廠預設值是美國letter規格(8 1/2x11吋)紙張。若欲改變紙張/信封尺寸預設值，可利用配置開關A5和A6。您在軟體中所作的紙張和信封尺寸設定，將取代這些開關的設定。

紙張/信封尺寸	開關 A5	開關 A6
美國letter規格 216x279毫米(8.5x11吋)	下	下
歐洲A4規格(210x297毫米)	下	上
英國legal規格 216x356毫米(8.5x14吋)	上	下
信封(美國10號，歐洲DL規格)	上	上

列印設定

本節講述如何設定列印頁面，包括在穿孔跳越模態和文本尺度模態下，如何設定列印上頁邊和下頁邊。

頁面列印方向

HP DeskJet 560C印表機可以執行直式或橫式列印。預設格式是直式。如果您在列印過程中改變頁面列印方向，印表機會將當前頁送出，然後改變列印方向。



直式



橫式

您可以用下列方法選擇頁面列印方向：

- 經由您的軟體應用程式。
- 按印表機控制面板上的Font(字體)鍵，直到所需的字體指示燈亮起為止。
- 採用印表機指令，若有可能，應使用您的軟體。(請參看您的軟體手冊。)

無論選擇哪一種頁面列印方向，所有的控制碼和印表機指令的作業方式不變，只有一個例外：橫式列印不支持自動下劃線指令(E_c & d # D)。(您的軟體手冊可能會說明在不用該指令的情況下如何列印下劃線。)

直式列印的頁邊預設



紙張尺寸	左頁邊	右頁邊	上頁邊*	下頁邊
美國letter規格 216x279毫米(8.5x11吋)	6.35毫米(.25吋)	6.35毫米(.25吋)	12.7毫米(.5吋)	11.7毫米(.48吋)**
歐洲A4規格 (210x297毫米)	3.1毫米(.125吋)	3.6毫米(.142吋)	12.7毫米(.5吋)	11.7毫米(.48吋)
美國legal規格 216x356毫米(8.5x14吋)	6.35毫米(.25吋)	6.35毫米(.25吋)	12.7毫米(.5吋)	11.7毫米(.48吋)
Executive規格 184x267毫米(7.25x10.5吋)	6.35毫米(.25吋)	6.35毫米(.25吋)	12.7毫米(.5吋)	11.7毫米(.48吋)

*當穿孔跳越模態關閉時，上頁邊為0.4。當穿孔跳越模態開啓時，上頁邊為三行留白，行距設定為每吋六行。

**彩色列印時，下頁邊是14.9毫米(.59吋)。

注：上述數字係指使用DOS軟體應用程式之情況。若使用MS Windows軟體應用程式，可列印區域之尺度將有變化。

橫式列印的頁邊預設

紙張尺寸	左頁邊*	右頁邊	上頁邊和下頁邊**
歐洲A4規格 (210x297毫米)	15毫米(.59吋)	2毫米(.08吋)	3.1毫米(上) + 3.6毫米(下)
美國letter規格 216x279毫米(8.5x11吋)	15毫米(.59吋)	2毫米(.08吋)	6.35毫米(.25吋)
美國legal規格 216x356毫米(8.5x14吋)	15毫米(.59吋)	2毫米(.08吋)	6.35毫米(.25吋)
Executive規格 184x267毫米(7.25x10.5吋)	15毫米(.59吋)	2毫米(.08吋)	6.35毫米(.25吋)

*左頁邊不能變小。

**這是當穿孔跳越模態關閉時的上頁邊和下頁邊留白寬度。如果穿孔跳越模態處於開啓狀態，則應加6毫米。

注：文本尺度模態在橫式列印時不起作用。

每頁文本行數

行距是指在頁面上列印的兩行之間的垂直距離。HP DeskJet 560C印表機的預設行距是每吋六個垂直列印行。

說明

當您列印一個少於可用行數的頁面，而沒有送出出紙指令時，列印材質會向前進入印表機，同時Busy(忙碌)指示燈會閃爍。按Load/Eject Paper(裝入/排出紙張)鍵，以便開始列印。

橫式列印的行數和字元數

紙張尺寸	每頁行數		每行字元數		
	6行/吋	8行/吋	10字元/吋	16.67字元/吋	20字元/吋
美國letter規格	45(48)*	60(64)*	103	172	206
歐洲A4規格	45(48)*	60(64)*	110	183	220
美國legal規格	45(48)*	60(64)*	133	222	266

* 穿孔跳越模態關閉。

穿孔跳越模態

穿孔跳越模態控制列印頁面的上下頁邊留白寬度。穿孔跳越模態預設為開啓狀態，此時的上下頁邊各為13毫米(1/2吋)，每頁60行，超出60行之後的資料被列印在下一頁。

若欲每頁列印63行，不留上頁邊，但保留13毫米(1/2吋)的下頁邊，則可將配置開關A8往上移動，藉以關閉穿孔跳越模態。然後，重新設定印表機，並經由您的應用軟體改變頁邊和頁面長度設定。如欲每頁列印63行以上，請參閱有關文本尺度模態的章節。

文本尺度模態

利用文本尺度模態，可在直式頁面上列印66行文本。文本尺度模態在橫式列印和圖形列印中不起作用。

採用文本尺度模態的方法如下：

1. 把配置開關A8移至「上」位，藉以關閉穿孔跳越模態。
2. 把配置開關B1移至「上」位，藉以打開文本尺度模態。
3. 重新設定印表機，在您的應用軟體中改變頁邊或頁面長度設定。

您還可以使用印表機指令來設定穿孔跳越模態和文本尺度模態，具體方法請參看本章後半部分的內容。

字型

本節說明HP DeskJet 560C印表機可以使用的字型，以及如何進行字型選擇。您可以在HP DeskJet 560C印表機上使用內裝字型、可縮放印表機字型、字型匣字型和軟體字型。

內裝字型

內裝字型是儲存在印表機內部的位變換字型。下面是可用的內裝字型：

字體	頁面列印方向	字元距	點尺度	字樣	筆劃粗細
Courier	直式	5,10,16,67,20	6,12	直體	中粗，粗
		5,10,20	6,12	斜體	中粗，粗
Courier	橫式	10,16,67,20	6,12,24	直體	中粗，粗
CG Times	直式	成比例	5,6,7,8	直體，斜體	中粗，粗
			10,12,14		
Letter Gothic	直式	6,12,24	6,12	直體，斜體	中粗，粗
Letter Gothic	橫式	12,24	6,12,24	直體	中粗，粗
		16,67	4,7,5,9,5,19	直體	中粗，粗
Univers	直式	成比例	5,6,7,8	直體	中粗，粗
			10,12,14		
	直式	成比例	5,6,10,12	斜體	中粗，粗

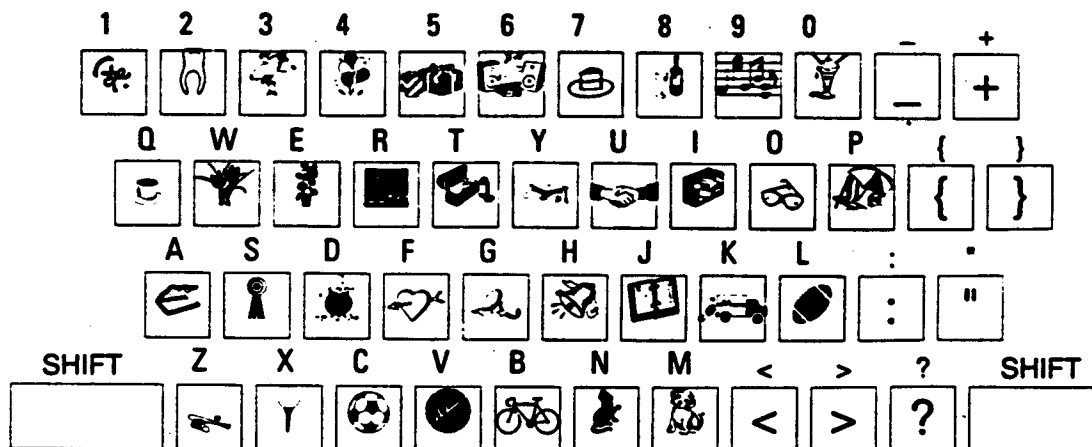
預設字型為直式列印Courier字型，10字元距，12點，直體，中粗。如果您不選擇字型，印表機就以此字型列印。

可縮放字型

可縮放字型是以數學公式儲存的字母和符號的輪廓線。您採用適用於Microsoft Windows (Microsoft Windows 3.1版或更新的版本)的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式時，就可以使用可縮放字型。您的印表機包括一個印表機驅動程式，帶有十種TrueType字體。請參看「適用於Microsoft Windows的HP DeskJet 500系列印表機軟體指南」所列的可縮放字型的安裝說明。

Milestones字型

Milestones是一種可縮放字型，可用於適用於Microsoft Windows的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式。若欲使用下列各種符號，可按相關的按鍵，然後在軟體應用程式中選擇Milestones字型。



字型匣字型

字型匣字型是位表字型，儲存在字型匣裡，您可以裝到印表機裡去。在本印表機中，您可以使用DeskJet、DeskJet PLUS或DeskJet 500型的字型匣。HP DeskJet 560C印表機不能使用仿真字型匣。

軟體字型

軟體字型是儲存在磁碟上的位表字型。如果您經常使用很多字型，則軟體字型的成本效益最高。若欲安裝軟體字型，您需要至少一個256K RAM存儲匣。(您最多可以用兩個256K RAM存儲匣。)您的電腦將字型從磁碟文件裡傳送(下載)到印表機中。每個軟體字型產品都包含一個下載操作程式和軟體字型使用說明文件。

在字型下載完畢以及選擇印表機驅動程式之後，您可以在軟體應用程式中選擇一種軟體字型，其方法和您選擇內裝字型或字型匣字型一樣。軟體字型不常駐在印表機中。每次關掉印表機的電源，它們就被清除掉。

選擇字型

您可以經由軟體應用程式、印表機控制面板或送出印表機指令等方式來選擇字型。選擇字型的方法取決於您的應用軟體。

利用應用軟體選擇字型

應用軟體在選擇和列印字型方面，起主要的作用。印表機驅動程式決定可用字型的數量以及選擇字型的步驟。第一章論述印表機驅動程式。請參看您的應用軟體手冊。

利用印表機控制面板選擇字型

在直式列印時，按Font(字型)鍵，在Courier 10和16.67字元距字型之間進行選擇。(您不能利用印表機控制面板選擇Letter Gothic、CG Times、Univers和某些Courier字型。)若欲利用印表機控制面板選擇橫式Courier 10字元距字型，則可按Font(字型)鍵，直到Landscape Font(橫式字型)指示燈亮起。若欲選擇其他內裝字型，可用您的應用軟體或是印表機指令。某些軟體應用程式會取代您利用印表機控制面板選擇的字型。請參看您的應用軟體手冊。

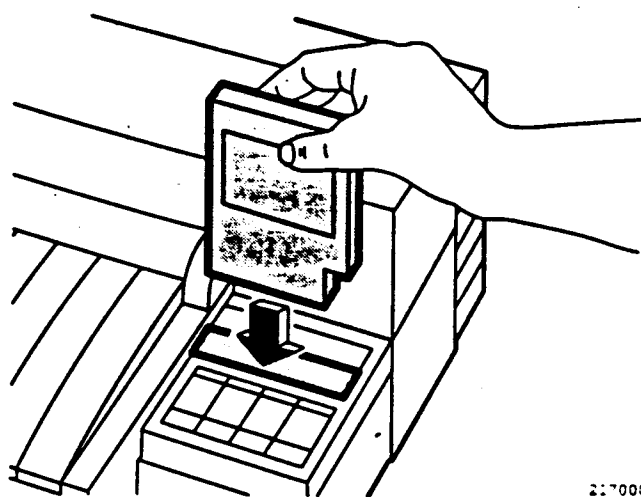
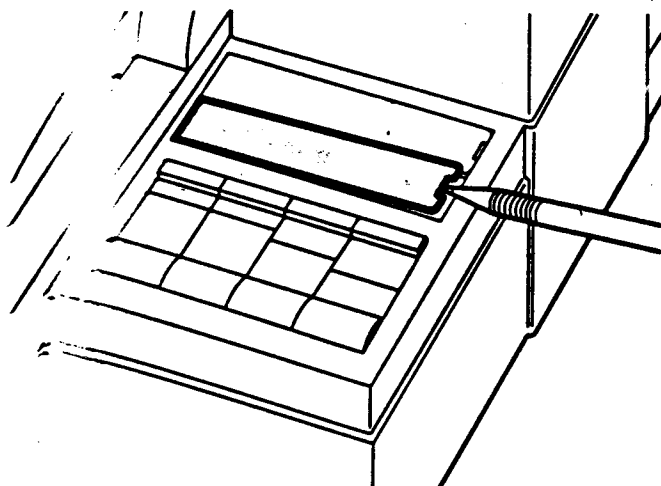
利用印表機指令選擇字型

當您向印表機送出一個字型選擇指令的時候，它按照特定的次序對各種字型特徵進行篩選，以便找到一種字型。請參看本章後半部分的「印表機指令」一節。

步驟字型匣和存儲匣

您可以在印表機的盒式插口上至多安裝兩個字型匣或RAM存儲匣。使用RAM存儲匣可以改善您的印表機性能(請參看本章後半部分的「提升印表機功能」一節)。

1. 關掉印表機的電源。
2. 用筆尖撬開插口蓋，並將其放到一邊。(如果不安裝字型匣或存儲匣，則需要把插口蓋裝回去。)



227000

3. 插入字型匣或存儲匣，貼有標籤的一面向著您，接頭向下。不要觸摸匣子底部的接頭或印表機裡的插口。
4. 緊壓匣子的頂部，直到它扣入正確的位置。
5. 打開印表機的電源。
6. 利用軟體應用程式從裝入的字型匣內選擇字型。如果軟體應用程式中沒有適用它某種字型的印表機驅動程式，可利用印表機控制面板上的Font(字型)鍵。

如果您安裝的是RAM存儲匣，可將配置開關B2撥到「上」位，利用RAM作為附加輸入緩衝器。如果利用RAM存儲匣來下載軟體字型，則需將配置開關B2撥到「下」位，然後重新設定印表機。

注意:

若在三表機電源接通時插入或卸下字型匣，可能會導致印表機或字型匣損壞。

字元組

字元組是一套符號和字母的集合，它組成一種語言或者學科(例如法律)用語的所有元素，包括標點符號和數字。本節論述可用的字元組，並舉例說明。

字元組的類型有128字元組和256字元組。含有128個字符的字元組是7位元字元組，因為只用位元組裡的七個位元來指定字符。含有256個字符的字元組是8位元字元組，因為位元組裡的第八個位元可用來存取所有256個字符。印表機若裝有適用於Microsoft Windows的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式和HP22706W WordPerfect字型匣，則可具有附加的字元組支援功能。

7位元字元組

7位元字元組符合國際標準組織(ISO)制訂的標準規定。本印表機可以支援下列字元組: 英文(ISO 4)、德文(ISO 21)、法文(ISO 69)、義大利文(ISO 15)、挪威文第1組(ISO 60)、挪威文第2組(ISO 61)、瑞典姓名(ISO 11)、瑞典文(ISO 10)、西班牙文(ISO 17)、ANSI ASCII(ISO 6)、PC-850(ISO 14)、葡萄牙文(ISO 16)、IRV(ISO 2)以及HP法律語言。

8位元字元組

8位元字元組的前128個字符的定義符合美國資訊交換標準碼(ASCII)的標準。本印表機可以支援: PC-8、HP羅馬8、PC-850、PC-8丹麥文/挪威文以及ECMA-94拉丁第1組。如果安裝可選用的字型匣，則也可支援其他字元組。

PC-8字元組

0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
▲	◀	↕	!!	¶	§	—	⬆	⬇	⬆	→	←	└	↔	▲	▼
32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	:	;	<	=	>	?
@	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O
P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	[\		.	-
,	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	m	n	o
p	q	r	s	t	u	v	w	x	y	z	{		}	~	⌘
Ç	é	ê	ë	ü	à	á	â	ç	ê	ë	ì	í	î	ï	ñ
Á	í	ó	ú	ñ	Ñ	ª	º	ý	ö	ù	ü	½	¼	¿	»
⋮	⏏	⏏	⏏	—	+	+	+	π	≡	≡	≡	≡	≡	≡	≡
⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥	⊥
α	β	γ	π	Σ	σ	μ	τ	φ	θ	Ω	δ	∞	φ	ε	∩
≡	±	≈	≈	≈	≈	÷	≈	•	•	•	√	π	π	π	π

PC-8丹麥文/挪威文字元組

[illegible][illegible]

國際標準組織(ISO)字元組替換表

除了下面表格中指明位置上的字符之外，ISO字元組和ASCII字元組包含相同的字元。下面的表格列出與ANSI ASCII字元組的字符不相同的ISO字元組的字符值。

字元組名稱		十進制字元等效值													
ISO編碼		ID	35	36	64	91	92	93	94	96	123	124	125	126	
6	ANSI ASCII	0U	#	\$	@	I	\	I	^	`	I		I	~	
11	瑞典姓名	0S	#	o	É	Ä	Ö	À	Ù	`	à	ö	å	ü	
10	瑞典文	3S	#	o	@	Ä	Ö	À	^	`	à	ö	å		
17	西班牙文	2S	£	\$	§	¡	Ñ	¿	^	`	°	ñ	ç	~	
69	法文	1F	£	\$	à	°	ç	§	^	μ	é	ù	è		
21	德文	1G	#	\$	§	Ä	Ö	Ü	^	`	à	ö	ü	ß	
4	英文	1E	£	\$	@	I	\	I	^	`	I		I		
16	葡萄牙文	4S	#	\$	§	À	Ç	Ô	^	`	à	ç	ô	°	
60	挪威文第1組	0D	#	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å		
61	挪威文第2組	1D	§	\$	@	Æ	Ø	Å	^	`	æ	ø	å	I	
2	IRV		#	o	@	I	\	I	^	`	I		I		
15	義大利文	0I	£	\$	§	°	ç	é	^	`	à	ò	è	I	

HP 法律字元組

0	16	32	@	P	°	p
1	17	33	!	A	Q	q
2	18	34	"	B	R	r
3	19	35	#	C	S	s
4	20	36	\$	D	T	t
5	21	37	%	E	U	u
6	22	38	&	F	V	v
7	23	39	'	G	W	w
8	24	40	(H	X	x
9	25	41)	I	Y	y
10	26	42	*	J	Z	z
11	27	43	+	K	[{
12	28	44	,	L]	
13	29	45	-	=	^	~
14	30	46	.	>	°	°
15	31	47	/	?	-	-

ECMA-94 拉丁第1字元組

0	16	32	@	P	°	p
1	17	33	!	A	Q	q
2	18	34	"	B	R	r
3	19	35	#	C	S	s
4	20	36	\$	D	T	t
5	21	37	%	E	U	u
6	22	38	&	F	V	v
7	23	39	'	G	W	w
8	24	40	(H	X	x
9	25	41)	I	Y	y
10	26	42	*	J	Z	z
11	27	43	+	K	[{
12	28	44	,	L]	
13	29	45	-	=	^	~
14	30	46	.	>	°	°
15	31	47	/	?	-	-

0	16	32	@	P	°	p
1	17	33	!	A	Q	q
2	18	34	"	B	R	r
3	19	35	#	C	S	s
4	20	36	\$	D	T	t
5	21	37	%	E	U	u
6	22	38	&	F	V	v
7	23	39	'	G	W	w
8	24	40	(H	X	x
9	25	41)	I	Y	y
10	26	42	*	J	Z	z
11	27	43	+	K	[{
12	28	44	,	L]	
13	29	45	-	=	^	~
14	30	46	.	>	°	°
15	31	47	/	?	-	-

數學7字元組

0	16	32	48	64	80	96	112
1	17	33	49	65	81	97	113
2	18	34	50	66	82	98	114
3	19	35	51	67	83	99	115
4	20	36	52	68	84	100	116
5	21	37	53	69	85	101	117
6	22	38	54	70	86	102	118
7	23	39	55	71	87	103	119
8	24	40	56	72	88	104	120
9	25	41	57	73	89	105	121
10	26	42	58	74	90	106	122
11	27	43	59	75	91	107	123
12	28	44	60	76	92	108	124
13	29	45	61	77	93	109	125
14	30	46	62	78	94	110	126
15	31	47	63	79	95	111	127

可經由HP 22706B字型匣選用。

HP線型字元組

0	16	32	48	64	80	96	112
1	17	33	49	65	81	97	113
2	18	34	50	66	82	98	114
3	19	35	51	67	83	99	115
4	20	36	52	68	84	100	116
5	21	37	53	69	85	101	117
6	22	38	54	70	86	102	118
7	23	39	55	71	87	103	119
8	24	40	56	72	88	104	120
9	25	41	57	73	89	105	121
10	26	42	58	74	90	106	122
11	27	43	59	75	91	107	123
12	28	44	60	76	92	108	124
13	29	45	61	77	93	109	125
14	30	46	62	78	94	110	126
15	31	47	63	79	95	111	127

可經由下列字型匣選用：
HP 22706B, HP 22706C和HP 22706M。

PIFont字元組

0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

可經由HP 22706B字型匣選用。

數學8字元組

0	16	32	48	64	80	96	112	128	144	160	176	192	208	224	240
1	17	33	49	65	81	97	113	129	145	161	177	193	209	225	241
2	18	34	50	66	82	98	114	130	146	162	178	194	210	226	242
3	19	35	51	67	83	99	115	131	147	163	179	195	211	227	243
4	20	36	52	68	84	100	116	132	148	164	180	196	212	228	244
5	21	37	53	69	85	101	117	133	149	165	181	197	213	229	245
6	22	38	54	70	86	102	118	134	150	166	182	198	214	230	246
7	23	39	55	71	87	103	119	135	151	167	183	199	215	231	247
8	24	40	56	72	88	104	120	136	152	168	184	200	216	232	248
9	25	41	57	73	89	105	121	137	153	169	185	201	217	233	249
10	26	42	58	74	90	106	122	138	154	170	186	202	218	234	250
11	27	43	59	75	91	107	123	139	155	171	187	203	219	235	251
12	28	44	60	76	92	108	124	140	156	172	188	204	220	236	252
13	29	45	61	77	93	109	125	141	157	173	189	205	221	237	253
14	30	46	62	78	94	110	126	142	158	174	190	206	222	238	254
15	31	47	63	79	95	111	127	143	159	175	191	207	223	239	255

可經由HP 22706B字型匣選用。

ASCII十進制十六進制轉換表

本表列出HP羅馬8字元組中每個字元的十進制和十六進制等值。HP羅馬8字元組是一個8位元符號組。除了標準ASCII字元組的字母和符號之外，它還包括國際字母和符號。您可以利用這份表格將印表機指令變換為十進制或十六進制值。

字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制	字元十進制十六進制
cn0 0	cnA 1	cnB 2	cnC 3	cnD 4	cnE 5	cnF 6	cnG 7
cnH 8	cnI 9	cnJ 10	cnK 11	cnL 12	cnM 13	cnN 14	cnO 15
cnP 16	cnQ 17	cnR 18	cnS 19	cnT 20	cnU 21	cnV 22	cnW 23
cnX 24	cnY 25	cnZ 26	cn[27	cn\ 28	cn] 29	cn^ 30	cn_ 31
cn0 32	cn1 33	cn2 34	cn3 35	cn4 36	cn5 37	cn6 38	cn7 39
cn8 40	cn9 41	cn: 42	cn; 43	cn< 44	cn= 45	cn> 46	cn? 47
cn@ 48	cnA 49	cnB 50	cnC 51	cnD 52	cnE 53	cnF 54	cnG 55
cnH 56	cnI 57	cnJ 58	cnK 59	cnL 60	cnM 61	cnN 62	cnO 63
cnP 64	cnQ 65	cnR 66	cnS 67	cnT 68	cnU 69	cnV 70	cnW 71
cnX 72	cnY 73	cnZ 74	cn[75	cn\ 76	cn] 77	cn^ 78	cn_ 79
cn` 80	cn' 81	cn(82	cn) 83	cn* 84	cn+ 85	cn, 86	cn- 87
cn. 88	cn/ 89	cn: 90	cn; 91	cn< 92	cn= 93	cn> 94	cn? 95
cn@ 96	cnA 97	cnB 98	cnC 99	cnD 100	cnE 101	cnF 102	cnG 103
cnH 104	cnI 105	cnJ 106	cnK 107	cnL 108	cnM 109	cnN 110	cnO 111
cnP 112	cnQ 113	cnR 114	cnS 115	cnT 116	cnU 117	cnV 118	cnW 119
cnX 120	cnY 121	cnZ 122	cn[123	cn\ 124	cn] 125	cn^ 126	cn_ 127
cn` 128	cn' 129	cn(130	cn) 131	cn* 132	cn+ 133	cn, 134	cn- 135
cn. 136	cn/ 137	cn: 138	cn; 139	cn< 140	cn= 141	cn> 142	cn? 143
cn@ 144	cnA 145	cnB 146	cnC 147	cnD 148	cnE 149	cnF 150	cnG 151
cnH 152	cnI 153	cnJ 154	cnK 155	cnL 156	cnM 157	cnN 158	cnO 159
cnP 160	cnQ 161	cnR 162	cnS 163	cnT 164	cnU 165	cnV 166	cnW 167
cnX 168	cnY 169	cnZ 170	cn[171	cn\ 172	cn] 173	cn^ 174	cn_ 175
cn` 176	cn' 177	cn(178	cn) 179	cn* 180	cn+ 181	cn, 182	cn- 183
cn. 184	cn/ 185	cn: 186	cn; 187	cn< 188	cn= 189	cn> 190	cn? 191
cn@ 192	cnA 193	cnB 194	cnC 195	cnD 196	cnE 197	cnF 198	cnG 199
cnH 200	cnI 201	cnJ 202	cnK 203	cnL 204	cnM 205	cnN 206	cnO 207
cnP 208	cnQ 209	cnR 210	cnS 211	cnT 212	cnU 213	cnV 214	cnW 215
cnX 216	cnY 217	cnZ 218	cn[219	cn\ 220	cn] 221	cn^ 222	cn_ 223
cn` 224	cn' 225	cn(226	cn) 227	cn* 228	cn+ 229	cn, 230	cn- 231
cn. 232	cn/ 233	cn: 234	cn; 235	cn< 236	cn= 237	cn> 238	cn? 239
cn@ 240	cnA 241	cnB 242	cnC 243	cnD 244	cnE 245	cnF 246	cnG 247
cnH 248	cnI 249	cnJ 250	cnK 251	cnL 252	cnM 253	cnN 254	cnO 255

印表機指令

本節概述HP DeskJet 560C印表機可以使用的印表機指令和控制碼。您可以藉這些指令而充分利用印表機的各项功能。但是，請注意，本節並不提供指令參數選項方面的資訊(在指令串中用“#”表示那些選項)。關於向印表機發送指令的方法，請參閱您的軟體應用手冊所列的相應資訊。此外，惠普公司供應一本技術參考手冊，名為“Technical Reference Guide for the DeskJet 500 Series Printers”(DeskJet 500系列印表機技術參考手冊)(惠普零件編號C2168-90009)。該手冊記載印表機指令和指令選項參數之使用的詳細技術資料，適用於所有的DeskJet 500系列印表機。意欲訂購該手冊的美國用戶，請打電話給惠普公司的Parts Direct(零件直接訂購部)，電話號碼是1-800-227-8146。美國境外的用戶，請使用本手冊本章「備件和附件洽購資訊」節所列的電話號碼。請注意，該技術參考手冊只有英文版。

印表機指令基礎知識

本手冊的印表機指令採用規定的代碼，舉例如下：

小寫“l”=“/”	數字「一」=“1”
大寫“O”=“0”	數字「零」=“0”

字母“/”在您的螢幕上不出現。

使用印表機指令時，請注意下列規則：

- 印表機指令舉例中出現的空格只是為了閱讀方便。在鍵入印表機指令時，請不要加空格。
- 只有當大寫和小寫字母都正確地鍵入時，印表機才能識別這些指令。
- 如果您用一個印表機指令改變了某項功能，該項功能將始終有效，直到您用另一個指令改變它。
- 當您關掉印表機的電源，然後再打開，或者按印表機控制面板上的Reset(重新設定)鍵時，印表機恢復預設的配置開關設定值。如果您送出印表機指令E_CE(印表機重新設定)，印表機回到您經由印表機控制面板選擇的作業模式和字型。

印表機指令

本節概述HP DeskJet 560C印表機可以使用的印表機指令和控制碼。您可以藉這些指令而充分利用印表機的各项功能。但是，請注意，本節並不提供指令參數選項方面的資訊(在指令串中用"#"表示那些選項)。關於向印表機發送指令的方法，請參閱您的軟體應用手冊所列的相應資訊。此外，惠普公司供應一本技術參考手冊，名為"Technical Reference Guide for the DeskJet 500 Series Printers"(DeskJet 500系列印表機技術參考手冊)(惠普零件編號C2168-90009)。該手冊記載印表機指令和指令選項參數之使用的詳細技術資料，適用於所有的DeskJet 500系列印表機。意欲訂購該手冊的美國用戶，請打電話給惠普公司的Parts Direct(零件直接訂購部)，電話號碼是1-800-227-8146。美國境外的用戶，請使用本手冊本章「備件和附件洽購資訊」節所列的電話號碼。請注意，該技術參考手冊只有英文版。

印表機指令基礎知識

本手冊的印表機指令採用規定的代碼，舉例如下：

小寫"l"="l"	數字「一」="1"
大寫"O"="O"	數字「零」="0"

字母"l"在您的螢幕上不出現。

使用印表機指令時，請注意下列規則：

- 印表機指令舉例中出現的空格只是為了閱讀方便。在鍵入印表機指令時，請不要加空格。
- 只有當大寫和小寫字母都正確地鍵入時，印表機才能識別這些指令。
- 如果您用一個印表機指令改變了某項功能，該項功能將始終有效，直到您用另一個指令改變它。
- 當您關掉印表機的電源，然後再打開，或者按印表機控制面板上的Reset(重新設定)鍵時，印表機恢復預設的配置開關設定值。如果您送出印表機指令E_C(E印表機重新設定)，印表機回到您經由印表機控制面板選擇的作業模式和字型。

當您利用印表機指令選擇字型的時候，您必須用對應的指令指定該字型的每一個特徵。請遵循表格所列的特徵優先順序，以便確保列印正確的字型。

實例 |||||

若欲選擇12字元距和12點尺度的Letter Gothic字型，應該送出字元距指令。字元距特徵的預設值是10。如果您不送出12字元距指令，印表機就會列印預設的10字元距Courier字型，因為字元距特徵優先於字體特徵。

另一個例子是，若欲選擇10字元距和12點尺度的Courier斜體字型，您應該用的印表機指令是：

E_c&/00 10U 0p 10h 12v 1s 0b 3t

或者，若欲選擇CG Times字型(PS，12點)，您應該用的印表機指令是：

E_c&/00 10U 1p 12v 0s 0b 410t

|||||

HP PCL印表機指令總結

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
印表機控制			
重新設定	E _c E	027 069	1B 45
自我測試	E _c z	027 122	1B 7A
紙張輸入控制(材質來源)			
紙頁排出	E _c &/0H	027 038 108 048 072	1B 26 6C 30 48
從紙匣出紙	E _c &/1H	027 038 108 049 072	1B 26 6C 31 48
信封輸入	E _c &/3H	027 038 108 051 072	1B 26 6C 33 48
列印模式(文本)			
單向，從左到右	E _c &k0W	027 038 107 048 087	1B 26 6B 30 57
雙向	E _c &k1W	027 038 107 049 087	1B 26 6B 31 57
單向，從右到左	E _c &k2W	027 038 107 050 087	1B 26 6B 32 57
下劃線			
固定單線	E _c &d1D	027 038 100 049 068	1B 26 64 31 44
固定雙線	E _c &d2D	027 038 100 050 068	1B 26 64 32 44
浮動單線	E _c &d3D	027 038 100 051 068	1B 26 64 33 44
浮動雙線	E _c &d4D	027 038 100 052 068	1B 26 64 34 44
關閉	E _c &d@	027 038 100 064	1B 26 64 40

*這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

#表示數值場。

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
印表機控制(續)			
行結束			
CR ⇒ CR, LF ⇒ LF, FF ⇒ FF	E _c &k0G	027 038 107 048 071	1B 26 6B 30 47
CR ⇒ CR+LF, LF ⇒ LF, FF ⇒ FF	E _c &k1G	027 038 107 049 071	1B 26 6B 31 47
CR ⇒ CR, LF ⇒ CR + LF, FF ⇒ CR+FF	E _c &k2G	027 038 107 050 071	1B 26 6B 32 47
CR ⇒ CR+LF, LF ⇒ CR+LF, FF ⇒ CR+FF	E _c &k3G	027 038 107 051 071	1B 26 6B 33 47
行尾捲轉			
開啓	E _c &s0C	027 038 115 048 067	1B 26 73 30 43
關閉	E _c &s1C	027 038 115 049 067	1B 26 73 31 43
透明列印模態			
位元組數目	E _c &p#X[data]	027 038 112 # 088 [data]	1B 26 70 # 58 [data]
顯示功能模態			
開啓	E _c Y	027 089	1B 59
關閉	E _c Z	027 090	1B 5A
頁面控制			
頁面列印方向*			
橫式	E _c &/10	027 038 108 049 079	1B 26 6C 31 4F
直式	E _c &/00	027 038 108 048 079	1B 26 6C 30 4F
頁面尺寸*			
預設尺寸	E _c &/0A	027 038 108 048 065	1B 26 6C 30 41
美國Letter	E _c &/2A	027 038 108 050 065	1B 26 6C 32 41
美國legal	E _c &/3A	027 038 108 051 065	1B 26 6C 33 41
美國Executive	E _c &/1A	027 038 108 049 065	1B 26 6C 31 41
A4	E _c &/26A	027 038 108 050 054 065	1B 26 6C 32 36 41
10號信封(橫印)	E _c &/-81A	027 038 108 045 056 049 065	1B 26 6C 2D 38 31 41
DL規格信封(橫印)	E _c &/-90A	027 038 108 045 057 048 065	1B 26 6C 2D 39 30 41
行距			
每吋行數(列印行數)	E _c &/#D	027 038 108 # 068	1B 26 6C # 44
頁面長度*			
行數	E _c &/#P	027 038 108 # 080	1B 26 6C # 50
穿孔跳越模態*			
開啓	E _c &/1L	027 038 108 049 076	1B 26 6C 31 4C
關閉	E _c &/0L	027 038 108 048 076	1B 26 6C 30 4C
上頁邊*			
行數	E _c &/#E	027 038 108 # 069	1B 26 6C # 45

*這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

#表示數值場。

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
頁面控制(續)			
文本長度*			
行數	E _c & / #F	027 038 108 # 070	1B 26 6C # 46
左右頁邊*			
無	E _c 9	027 057	1B 39
左(列數)	E _c &a#L	027 038 097 # 076	1B 26 61 # 4C
右(列數)	E _c &a#M	027 038 097 # 077	1B 26 61 # 4D
文本尺度模態			
關閉	E _c &k5W	027 038 107 053 087	1B 26 6B 35 57
開啓	E _c &k6W	027 038 107 054 087	1B 26 6B 36 57
游標移位			
水平移動指數， 1/120吋間距移動數	E _c &k#H	027 038 107 # 072	1B 26 6B # 48
移動至列數	E _c &a#C	027 038 097 # 067	1B 26 61 # 43
水平移動數(十分之一點)	E _c &a#H	027 038 097 # 072	1B 26 61 # 48
水平移動數(點)	E _c *p#X	027 042 112 # 088	1B 2A 70 # 58
垂直移動指數， 1/48吋間距移動數	E _c & / #C	027 038 108 # 067	1B 26 6C # 43
移動至行數	E _c &a#R	027 038 097 # 082	1B 26 61 # 52
垂直移動數(十分之一點)	E _c &a#V	027 038 097 # 086	1B 26 61 # 56
垂直移動數(點)	E _c *p#Y	027 042 112 # 089	1B 2A 70 # 59
字型選擇			
字元組*			
PC-8	E _c (10U	027 040 049 048 085	1B 28 31 30 55
HP羅馬8	E _c (8U	027 040 056 085	1B 28 38 55
PC-8丹麥文/挪威文	E _c (11U	027 040 049 049 085	1B 28 31 31 55
PC-850	E _c (12U	027 040 049 050 085	1B 28 31 32 55
ECMA-94拉丁第1組	E _c (0N	027 040 048 078	1B 28 30 4E
德文(ISO 21)	E _c (1G	027 040 049 071	1B 28 31 47
法文(ISO 69)	E _c (1F	027 040 049 070	1B 28 31 46
義大利文(ISO 15)	E _c (0I	027 040 048 073	1B 28 30 49
西班牙文(ISO 17)	E _c (2S	027 040 050 083	1B 28 32 53
瑞典姓名(ISO 11)	E _c (0S	027 040 048 083	1B 28 30 53
瑞典文(ISO 10)	E _c (3S	027 040 051 083	1B 28 33 53
挪威文1(ISO 60)	E _c (0D	027 040 048 068	1B 28 30 44
挪威文2(ISO 61)	E _c (1D	027 040 049 068	1B 28 31 44
葡萄牙文(ISO 16)	E _c (4S	027 040 052 083	1B 28 34 53
英文(ISO 4)	E _c (1E	027 040 049 069	1B 28 31 45
ANSI ASCII(ISO 6)	E _c (0U	027 040 048 085	1B 28 30 55

*這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

#表示數值場。

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
字型選擇(續)			
字元組(續)*			
JIS ASCII	E _c (0K)	027 040 048 075	1B 28 30 4B
HP 法律語言	E _c (1U)	027 040 049 085	1B 28 31 55
ISO IRV	E _c (2U)	027 040 051 085	1B 28 32 55
線型(選用)	E _c (0L)	027 040 048 076	1B 28 30 4C
數學7(選用)	E _c (0M)	027 040 048 077	1B 28 30 4D
數學8(選用)	E _c (8M)	027 040 056 077	1B 28 38 4D
數學8a(選用)	E _c (0Q)	027 040 048 081	1B 28 30 51
數學8b(選用)	E _c (1Q)	027 040 049 081	1B 28 31 51
PIFont(選用)	E _c (15U)	027 040 049 053 085	1B 28 31 35 55
PIFonta(選用)	E _c (2Q)	027 040 050 081	1B 28 32 51
字間距*			
成比例	E _c (s1P)	027 040 115 049 080	1B 28 73 31 50
固定	E _c (s0P)	027 040 115 048 080	1B 28 73 30 50
列印字元距*			
每吋字元數	E _c (s#H)	027 040 115 # 072	1B 28 73 # 48
點尺度(字元高度)*			
1/72吋數	E _c (s#V)	027 040 115 # 086	1B 28 73 # 56
字樣*			
直體	E _c (s0S)	027 040 115 048 083	1B 28 73 30 53
斜體	E _c (s1S)	027 040 115 049 083	1B 28 73 31 53
筆劃粗細*			
粗體	E _c (s3B)	027 040 115 051 066	1B 28 73 33 42
正常	E _c (s0B)	027 040 115 048 066	1B 28 73 30 42
特粗體(選用)	E _c (s7B)	027 040 115 055 066	1B 28 73 37 42
字體*			
Courier	E _c (s3T)	027 040 115 051 084	1B 28 73 33 54
CG Times	E _c (s4101T)	027 040 115 052 049 048 049 084	1B 28 73 34 31 30 31 54
Letter Gothic	E _c (s6T)	027 040 115 054 084	1B 28 73 36 54
Univers	E _c (s52T)	027 040 115 053 050 084	1B 28 73 35 32 54
Pica(選用)	E _c (s1T)	027 040 115 049 084	1B 28 73 31 54
Line Printer(選用)	E _c (s0T)	027 040 115 048 084	1B 28 73 30 54
Pica(選用)	E _c (s1T)	027 040 115 049 084	1B 28 73 31 54
Prestige(選用)	E _c (s8T)	027 040 115 056 084	1B 28 73 38 54
Elite(選用)	E _c (s2T)	027 040 115 050 084	1B 28 73 32 54
Script(選用)	E _c (s7T)	027 040 115 055 084	1B 28 73 37 54
Helvetica(選用)	E _c (s4T)	027 040 115 052 084	1B 28 73 34 54
Presentations(選用)	E _c (s11T)	027 040 115 049 049 084	1B 28 73 31 31 54
Times Roman(選用)	E _c (s5T)	027 040 115 053 084	1B 28 73 35 54

* 這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

表示數值場。

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
字型選擇(續)			
字體(續)*			
CG Century Schoolbook (選用)	E _c (s23T	027 040 115 050 051 084	1B 28 73 32 33 54
Brush(選用)	E _c (s32T	027 040 115 051 050 084	1B 28 73 33 32 54
Dom Casual(選用)	E _c (s61T	027 040 115 054 049 084	1B 28 73 36 31 54
Univers Condensed(選用)	E _c (s85T	027 040 115 056 053 084	1B 28 73 38 35 54
Garamond(選用)	E _c (s101T	027 040 115 049 048 049 084	1B 28 73 31 30 31 54
CG Triumvirate(選用)	E _c (s4T	027 040 115 052 084	1B 28 73 34 54
列印品質			
定稿	E _c (s2Q	027 040 115 050 081	1B 28 73 32 51
省墨模式	E _c (s1Q	027 040 115 049 081	1B 28 73 31 51
下載字型管理			
字型識別號碼	E _c *c#D	027 042 099 # 068	1B 2A 63 # 44
ASCII碼	E _c *c#E	027 042 099 # 069	1B 2A 63 # 45
全部清除	E _c *c0F	027 042 099 048 070	1B 2A 63 30 46
暫時清除	E _c *c1F	027 042 099 049 070	1B 2A 63 31 46
消除最后一項	E _c *c2F	027 042 099 050 070	1B 2A 63 32 46
使成暫時字型	E _c *c4F	027 042 099 052 070	1B 2A 63 34 46
使成永久字型	E _c *c5F	027 042 099 053 070	1B 2A 63 35 46
創造字型的位元組數目	E _c (s#W[data]	027 041 115 # 087 [data]	1B 29 73 # 57 [data]
下載字元的位元組數目	E _c (s#W[data]	027 040 115 # 087 [data]	1B 28 73 # 57 [data]
選擇主要字型識別碼	E _c (#X	027 040 # 088	1B 28 # 58
選擇次要字型識別碼	E _c)#X	027 041 # 088	1B 29 # 58
光柵圖形			
開始光柵圖形			
最左邊位置	E _c *r0A	027 042 114 048 065	1B 2A 72 30 41
當前游標位置	E _c *r1A	027 042 114 049 065	1B 2A 72 31 41
結束光柵圖形			
結束圖形	E _c *rbC	027 042 114 098 067	1B 2A 72 62 43
解析度			
每吋75點	E _c *t75R	027 042 116 055 053 082	1B 2A 74 37 35 52
每吋100點	E _c *t100R	027 042 116 049 048 048 082	1B 2A 74 31 30 30 52
每吋150點	E _c *t150R	027 042 116 049 053 048 082	1B 2A 74 31 35 30 52
每吋300點	E _c *t300R	027 042 116 051 048 048 082	1B 2A 74 33 30 30 52
設定光柵圖形寬度			
圖點數	E _c *r#S	027 042 114 # 083	1B 2A 72 # 53

*這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

#表示數值場。

印表機功能	印表機指令	十進制等效值	十六進制等效值
光柵圖形(續)			
列印模態(圖形)			
圖形預設(無間斷)	E _c *p0N	027 042 112 048 78	1B 2A 70 30 4E
雙向	E _c *p1N	027 042 112 049 78	1B 2A 70 31 4E
從左到右	E _c *p2N	027 042 112 050 78	1B 2A 70 32 4E
從右到左	E _c *p3N	027 042 112 051 78	1B 2A 70 33 4E
有條件雙向	E _c *p4N	027 042 112 052 78	1B 2A 70 34 4E
設定光柵圖形壓縮度			
方法0	E _c *b0M	027 042 098 048 077	1B 2A 62 30 4D
方法1	E _c *b1M	027 042 098 049 077	1B 2A 62 31 4D
方法2	E _c *b2M	027 042 098 050 077	1B 2A 62 32 4D
方法3	E _c *b3M	027 042 058 051 077	1B 2A 62 33 4D
方法9	E _c *b9M	027 042 098 057 077	1B 2A 62 39 4D
種行來源	E _c *b#S	027 042 098 # 083	1B 2A 62 # 53
輸送光柵圖形			
位元組數目	E _c *b#W[data]	027 042 098 # 087 [data]	1B 2A 62 # 57 [data]
圖點相對垂直移動(過去稱為Y偏置)			
點數	E _c *b#Y	027 042 098 # 089	1B 2A 62 # 59
設定圖形列印品質			
省墨模態品質	E _c *r1Q	027 042 114 049 081	1B 2A 72 31 51
類似定稿品質	E _c *r2Q	027 042 114 050 081	1B 2A 72 32 51
設定每行光柵平面數			
前景色彩	E _c *v#S	027 042 118 # 083	1B 2A 76 # 53
單平面調色板	E _c *r1U	027 042 114 049 055	1B 2A 72 31 37
三平面, CYM調色板	E _c *r-3U	027 042 114 045 051 055	1B 2A 72 2D 33 37
三平面, RGB調色板	E _c *r3U	027 042 114 051 055	1B 2A 72 32 37
四平面, KCMY調色板	E _c *r-4U	027 042 114 045 052 051 055	1B 2A 72 2D 34 37
其他光柵圖形指令			
光柵圖形疊蓋	E _c *o#Q	027 042 111 # 081	1B 2A 6F # 51
光柵圖形耗空	E _c *o#D	027 042 111 # 068	1B 2A 6F # 44

*這些印表機指令是按照它們必須被執行的順序排列的。

#表示數值場。

HP PCL控制碼

控制碼是一個字元，用於啟動印表機的某項功能。在本手冊中，控制碼以CTRL開頭。送出控制碼的方法是，按住電腦鍵盤上的控制鍵，同時鍵入控制碼字元。控制鍵用CTRL、CNTL或CTL表示。

下面是本印表機能夠識別的HP PCL控制碼。擊鍵欄列出在送控制碼時應該和CTRL鍵同時按下的字母鍵。說明欄裡的「當前列印位置」指的是下一個列印字元的位置。

代碼名稱	符號	說明	十進制值	十六進制值	擊鍵
Backspace (退格)	B _s	將當前列印位置向左移一位。	08	08	CTRL H
Horizontal Tab (橫向定位)	H _T	移至下一個預設的定位鍵位置。 (定位鍵位置從左頁邊開始，每八個字元間隔為一檔。)	09	09	CTRL I
Line Feed (換行)	L _F	按照當前行距讓列印材質向前進一行。	10	0A	CTRL J
Form Feed (換頁)	F _F	移至列印材質下一頁的頂端，亦即下一頁的第一列印行。	12	0C	CTRL L
Carriage Return (對齊左邊)	C _R	將當前列印位置移至左頁邊。不移動紙張。	13	0D	CTRL M
Shift Out (換出)	S _O	選用當前指定的次要字型。	14	0E	CTRL N
Shift In (換入)	S _I	選用當前指定的主要字型。	15	0F	CTRL O
Escape (脫離)	E _C	告訴印表機，隨後的字符是印表機指令的一部分。	27	1B	CTRL [

技術規格

列印方法

普通紙張指令出墨熱噴墨列印

黑色列印速度*

*MS Windows*黑色列印速度

高級列印模式(灰度): 每分鐘1頁

正常模式: 每分鐘2頁

快速模式: 每分鐘3頁

省墨模式: 每分鐘3頁

*DOS*環境黑色列印速度

定稿品質模式: 每秒167字元, 每吋10字元

省墨模式: 每秒240字元, 每吋10字元

全頁彩色列印速度*

*MS Windows*彩色列印速度

高級列印模式: 每7分鐘1頁

正常模式: 每4分鐘1頁

快速模式: 每3分鐘1頁

省墨模式: 每2.5分鐘1頁

*DOS*環境彩色列印速度

列印速度取決於文件內容、軟體和系統配置。

解析度

MS Windows(字形和圖形)

高級列印模式: 600x300 dpi

正常模式: 600x300 dpi

快速模式: 300x300 dpi

省墨模式: 150x300 dpi

DOS(字形)

定稿品質模式: 600x300 dpi

省墨模式: 150x300 dpi

DOS(圖形)

全頁75, 100, 150, 300 dpi

印表機指令語言

HP PCL Level 3

可支援的字元組

HP羅馬8, PC-8, PC-8(丹麥文/挪威文), ISO 7位元語言(德文、法文、義大利文、挪威文、葡萄牙文、瑞典文、西班牙文、英文), PC-850, ASCII, ECMA-94拉丁第1組, HP法律語言, HP線型字型, 數學字元, 以及PI字元。

垂直對齊

±0.002吋

內建(內部)字型

Courier(直式)

字元距: 5, 10, 16.67, 20 cpi

點尺度: 6, 12點

字樣: 直體(斜體: 只有5, 10, 20 cpi)

筆劃粗細: 正常, 粗體

CG Times(直式)

字元距: 成比例

點尺度: 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14點

字樣: 直體, 斜體

筆劃粗細: 正常, 粗體

Letter Gothic(直式)

字元距: 6, 12, 24 cpi

點尺度: 6, 12點

字樣: 直體, 斜體

筆劃粗細: 正常, 粗體

Univers(直式)

字元距: 成比例

點尺度: 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14點

字樣: 直體(斜體: 只有5, 6, 10, 12點)

筆劃粗細: 正常, 粗體

Courier(橫式)

字元距: 10, 16.67, 20 cpi

點尺度: 6, 12, 24點

字樣: 直體

筆劃粗細: 正常, 粗體

Letter Gothic(橫式)

點尺度和字元距: 12, 24 cpi, 可用6, 12, 24點

16.67 cpi, 可用4.75, 9.5, 19點

字樣: 直體

筆劃粗細: 正常, 粗體

Microsoft Windows使用的可縮放TrueType字型

Arial® Black, CG Goudy Old Style, Phyllis, Graphite Light, CG Poster Bodoni, Lucida® Casual, Gill Sans® Shadow, Milestones™ Font, Signet Roundhand, PL Benguiat Frisky.

*大約的數字。實際速度因系統配置和應用軟體而異。

軟體相容性

MS Windows v3.1相容
與許多DOS軟體應用程式相容
OS/2 v1.3, 2.0, 2.1相容

列印材質重量

60到135克/平方公尺(16到36磅)

列印材質尺寸

美國letter規格216x279毫米(8.5x11吋)
歐洲A4規格(210x297毫米)
美國legal規格216x356毫米(8.5x14吋)
美國透明膠片216x279毫米(8.5x11吋)
歐洲A4規格透明膠片(210x297毫米)
Executive規格184x267毫米(7.25x10.5吋)
美國10號信封104.7x241.3毫米(4.12x9.5吋)
歐洲DL規格信封(220x110毫米)

列印材質裝載

機內紙匣(最多100頁紙)
機內信封匣(最多20個信封)

控制面板

按鍵

Reset(重新設定), Clean(清潔), Alignment Test(校準測試), Install Print Cartridge(安裝列印頭), Load/Eject Paper(裝入/排出紙張), Font(字型), Status(作業狀態), Quality(列印品質)。

指示燈

Landscape Font(橫式字型), Portrait Font(直式字型), Condensed Font(壓縮字型), Alignment Test(校準測試), Busy(忙碌), Ready(就緒), Color Print Cartridge(彩色列印頭), Black Print Cartridge(黑色列印頭), Economy(省墨模態)。

輸入/輸出界面

Centronics平行界面

緩衝器容量

接收緩衝器64K位元組

電源功率要求

電源組件:

輸入電壓(取決於訂購的電源組件型號):

100, 120, 220或240 VAC(+10%, -10%)

頻率:

100 VAC	50/60 Hz (+3 Hz, -3 Hz)
120 VAC	60 Hz (+3 Hz, -3 Hz)
220 VAC	50 Hz (+3 Hz, -3 Hz)
240 VAC	50 Hz (+3 Hz, -3 Hz)

功率消耗:

待用時最高8瓦特

列印時最高25瓦特

作業環境

最高作業溫度:

5°C(41°F)到40°C(104°F)

建議的最佳列印效果作業溫度:

15°C(59°F)到35°C(95°F)

儲存溫度: -40°C(-40°F)到60°C(140°F)

濕度: 10-80% RH無凝結

噪音強度(根據ISO 9296規定):

	定稿列印品質	省墨模態
聲功率, LwAd:	6.2 B(A)	6.4 B(A)
聲壓, LpAm:	49 dB(A)	50 dB(A)

外部尺寸

443毫米(17.5吋)長x206毫米(8.2吋)高x389毫米(15.3吋)寬

重量

6.6公斤(14.5磅)

可靠性

60,000頁壽命期; 20,000小時故障間隔平均時間

每年開機2000小時, 列印12,000頁

每月最多1000頁

每月彩色列印最多160頁

產品證書

安全證書—電源組件: UL, CSA, TUV, VDE, BSI, SEMKO, NEMKO, FEL, LCIE, SEC V

安全證書—帶電源組件的印表機: UL, CSA, TUV, ETL; 其他不要求

抗輻射干擾性證書—帶電源組件的印表機: 與B類電腦設備一起使用時, FCC Class B(美國); EMC Directive 89/336/EEC(歐共體); VCCI(日本); SABS(南非)

法規條例聲明

美國聯邦電信委員會(FCC)規定的聲明

美國聯邦電信委員會(在47 CFR 15.105條款中)明文規定，我們必須讓本產品的用戶知道下述注意事項。

本設備已經根據美國聯邦電信委員會(FCC)規章第十五章有關B級數位式裝置的規定進行測試，並確認符合規定。前述規定旨在合理地防止在住宅內安裝此類裝置可能引起的有害干擾。本產品產生、利用，並會發射射頻能量，若安裝和使用時不遵照規定，則可能對無線電通信造成有害的干擾。但是，我們仍然無法保證任何一台產品的安裝不會發生干擾現象。用戶可以開啓和關閉本產品的電源，藉以檢查本產品是否干擾無線電或電視接收。如果確實有干擾，則可選擇下列一種或多種方法予以糾正：

- 重新調節接收天線
- 增加本產品和接收機之間的距離
- 將本產品和接收機的電源分開，插在不同的插座上
- 向經銷商或有經驗的無線電/電視機技術人員尋求幫助

聯邦通信委員會準備了下列手冊，可能對用戶會有幫助：How to Identify and Resolve Radio/TV Interference Problems(如何識別和排除無線電/電視機的干擾問題)。這本手冊的編號為Stock No. 004-000-00345-4，可以向美國政府印刷局索取，地址為：U.S. Government Printing Office, Washington, D.C. 20402。

根據美國聯邦電信委員會(FCC)規章第十五章有關B級設備的限制，本產品應該採用屏蔽纜線。根據美國聯邦電信委員會規章第十五章二十一條的規定，任何未經惠普公司明確認可的對於本產品的更改或調整，可能導致有害的干擾，而且使得用戶喪失聯邦電信委員會頒發的本產品使用許可權。

關於電源組件的聲明

電源組件不能修理。如果失效，應該丟棄或是退還給供應商。

波障害について この装置は、第二種情報装置(住宅地域又はその隣接した地域において使用されるべき情報装置)で住宅地域での電波障害防止を目的とした情報処理装置等電波障害自主規制協議会(VCCI)基準に適合しております。しかし、本装置をラジオ、テレビジョン受信機に近接してご使用になると、受信障害の原因になることがあります。取扱説明書に従って正しい取り扱いをして下さい。

Svenska

Får endast anslutas till jordat nätuttag.

Observera!

Skadas sladden till denna nätadapter skall enheten kasseras. Sladden går ej att byta ut.

사용자 안내문

기종별	사용자 안내문
A급 기기	이 기기는 업무용으로 전자파 장애검정을 받은 기기이오니 판매자 또는 사용자는 이 점을 주의하시기 바라며, 만약 잘못 구입하셨을 때에는 구입한 곳에서 비업무용으로 교환하시기 바랍니다.
B급 기기	이 기기는 비업무용으로 전자파 장애검정을 받은 기기로서 주거지역에서는 물론 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

비고 A급 업무용 기기를 말합니다

B급 업무용 기기 외의 기기를 말합니다

合格聲明

根據ISO/IEC手冊第22條和EN 45014條之規定

製造商名稱:

惠普(Hewlett-Packard)公司

製造商地址:

Hewlett-Packard Co.
Vancouver Division
18110 S.E. 34th Street
Camas, WA 98607

Hewlett-Packard Singapore(PTE) Ltd.
Asia Peripherals Division
20 Gul Way
Singapore 2262

Hewlett-Packard Espanola, S.A.
Barcelona Peripherals Operation
Avenida Graells, 501
08190 Sant Cugat del Valles
Barcelona, Spain

謹聲明如下，本產品:

產品名稱:

DeskJet和DeskWriter印表機

產品型號:

C2106A, 2279A, C2113A, C2114A, C2121A,
C2124A, C2127A, C2128A, C2168A,
C2169A, C2170A,以及C2171A

產品選項:

全部

符合下列產品規格:

安全性: IEC 950(1991)第二版無修改/EN 60950(1988)

輻射控制: EN 55022(1988)B類/CISPR 22(1985)B類
IEC 801-2(1991)第二版/prEN 55101-2(1990): 4 kV CD, 8 kV AD
IEC 801-3(1984)/prEN 55024-3(1991): 3V/m
IEC 801-4(1988)/prEN 55024-4(1992): 1 kV

補充資訊:

所列產品符合Low Voltage Directive 73/23/EEC(歐洲共同體低電壓條例)和EMC Directive 89/336/EEC(歐洲共同體輻射控制條例)的要求。產品在典型配置條件下接受測試。

Camas, WA., 1993年12月20日



Niles Gheewala

Customer Assurance Manager(客戶保障經理)

歐洲用戶請聯絡: 您所在當地的惠普公司銷售和服務處，

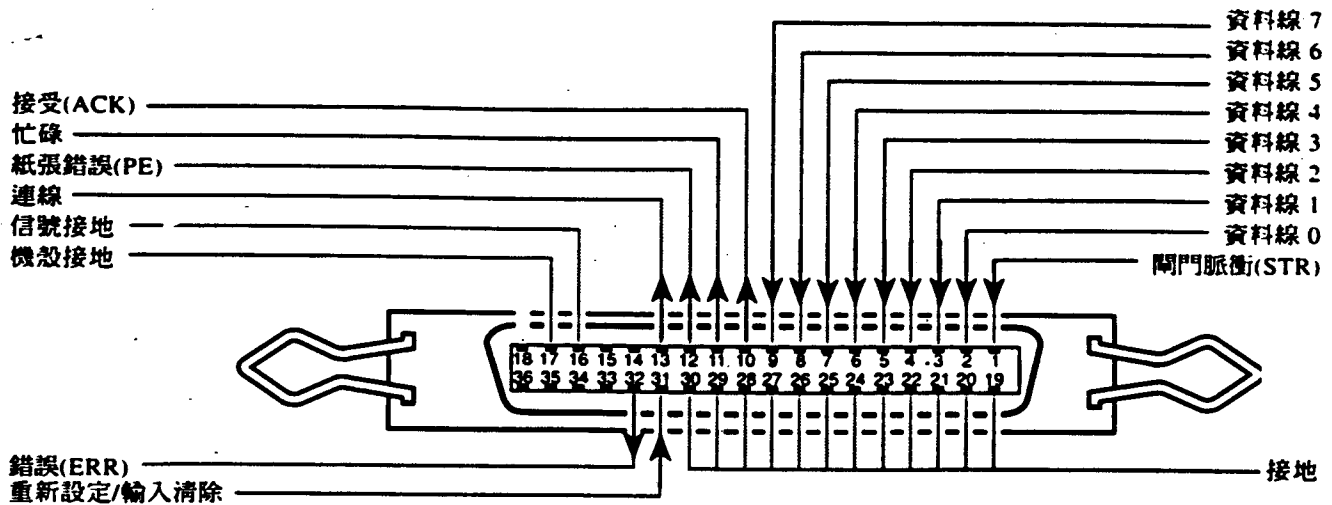
或者是Hewlett-Packard GmbH, Department ZQ/

Standards Europe, Herrenberger StraBe 130, D-71034 Böblingen, 傳真: +49-7031-143143

界面和纜線要求

Centronics並列界面

本印表機有一個標準的36-針Amphenol型Centronics並列界面埠，帶有兩個鋼絲夾頭。



針號	信號	說明
1	閘門脈衝 ¹	一個低位脈衝使得印表機讀取一個位元組。
2-9	資料線0-7	資料線。資料線0是最小有效位元(LSB)。
10	接受 ¹	印表機送出一個低位脈衝，表示它已經接收了一個位元組的資料，並且可以接受更多的資料。
11	忙碌	印表機送出一個邏輯高電位，向電腦表示，由於資料輸入、緩衝存儲器滿溢或者錯誤狀態，所以無法接收資料。
12	紙張錯誤	印表機送出一個邏輯高電位，向電腦表示它缺紙。
13	就緒	印表機送出一個邏輯高電位，向電腦表示它處於連線狀態。
16	接地	信號界面接地。
17	機殼接地	機殼接地。
18	+5 V	印表機通過一個2.2千歐姆的電阻，輸出一個+5V邏輯高電位。
19-30	信號接地	信號接地。
31	重新設定/輸入清除	電腦送出一個低位脈衝，將印表機復位，並且清除印表機的輸入緩衝器資料。這條線路處於低位時，印表機不工作。
32	錯誤 ¹	印表機送出一個邏輯低電位，向電腦表示它處於錯誤狀態。

¹表示主動式低位

纜線要求

電腦型號	主機界面	HP纜線編號	非HP纜線編號
Vectra PC系列	HP24540A/B串列/ 並列界面板	C2912A或24542D	
HP終端機: 2392A, 2393A, 2394A, 2397A	Opt093或HP40210P	40242D	
700/96, 700/98	內裝	24542D, C2912A	
IBM PC, PC/XT	IBM串列/並列連接器	C2912A或24542D	IBM並列印表機 纜線
IBM PC/AT	IBM串列/並列連接器	C2912A或24542D	IBM並列印表機 纜線
IBM PS/2	內裝	C2912A或24542D	
IBM可轉換式PC	IBM串列/並列連接器	C2912A或24542D	

提升印表機性能

HP DeskJet 560C印表機的列印速度受下列因素影響：

- 電腦RAM的容量大小
- 電腦安裝的印表機驅動程式種類
- 應用軟體選擇的印表機種類
- 列印圖形的複雜程度
- 列印的色彩數目

提升印表機性能的途徑如下：

- 增加電腦RAM的容量。
- 安裝合適的印表機驅動程式。
- 限制每次啟動的應用程式或檔案的數量。
- 刪去不常用的螢幕字型或印表機字型。
- 刪去不常用的大型螢幕字型。
- 採用為增強印表機性能而推薦的印表機設定值。如果您使用Microsoft Windows 3.1，則可利用連線求助功能，參看HP DeskJet印表機設置對話框。否則，可參閱應用軟體手冊的列印章節。

列印彩色頁面所需的時間超過列印黑白頁面。通常，在列印彩色頁面時，電腦必須處理和送出三倍於黑色列印的資料。若欲加快列印速度，您可以改用檔次較低的列印品質模態，並且採用灰度校樣列印，而不用全色。

洽購資訊

標準機組

標準機組包括: 一台HP DeskJet 560C印表機, 兩個列印頭, 一個電源組件, 一套使用手冊, 包括一本用戶手冊和一本印表機設置指南、兩個內裝印表機軟體和安裝說明的磁碟封套。界面纜線不包括在內。

訂購備件和附件

若欲訂購印表機的備件和附件, 請打電話給鄰近的惠普公司經銷商。如果您的經銷商沒有您所要的備件, 請打HP DIRECT直線電話, 以得到最快的服務:

- 在美國: 1-800-538-8787
- 在多倫多: 416-671-8383
- 在加拿大其他省份: 1-800-387-3154

藉信函或電話聯絡:

- 歐洲/非洲/中東: (31)20/547 999, Hewlett-Packard S.A., Central Mailing Department, P.O. Box 529, 1180 Amstelveen, The Netherlands
- 澳大利亞/紐西蘭: (03)895-2895, China Resources Bldg., 26 Harbour Road, Wanchai, Hong Kong
- 拉丁美洲: (525)326-40-00, Latin American Region Headquarters, Monte Pelvoux 111 Colonia Lomas de Chapultepec, Codigo Postal 11000, Mexico, D.F.
- 日本: (03)331-6111, Yokogawa-Hewlett-Packard Ltd. 29-21, Takaido-Higashi 3-chome, Suginami-ku, Tokyo 168
- 世界其他地區: Hewlett-Packard Company, Intercontinental Headquarters, 3495 Deer Creek Road, Palo Alto, CA 94304, U.S.A.

可以選購的字型匣

編號/名稱	字型	字元距	點尺度	字樣	可支援的字元組
22706B Prestige Elite	Prestige Elite	12,24,16,67, 33,34	10,7	直體, 斜體 直體	HP羅馬8, ASCII, 羅馬擴展字 型, HP法律字元, PC8, ECMA- 94拉丁第1組, ISO7, 包括數學 字元和PI字型。
	HP Line Draw	12	12	直體	
22706C Letter Gothic	Letter Gothic	12,24,16,67, 33,34	9,5,12	直體, 斜體	HP羅馬8, ASCII, 羅馬擴展字 型, HP法律字元, PC8, ECMA- 94拉丁第1組, ISO7
	HP Line Draw	12	12	直體	
22707L Landscape Fonts	Letter Gothic	12,24,16,67	12,24	直體, 斜體	HP羅馬8, ASCII, 羅馬擴展字 型, HP法律字元, PC8, ECMA- 94拉丁第1組, ISO7
	Courier	10,20	12	直體	
22706M Presentations	Presentations	6,5,13,8,1, 16,2,10,20	14,16,18	直體	ASCII*
	Letter Gothic	10,20	14	直體	
	HP Line Draw	10	12	直體	
22706U Times Roman Headlines	Times Roman	成比例	15,30	直體	HP羅馬8, ASCII, HP法律字元, PC-8, PC-8丹麥/挪威, PC-850, ISO7, ECMA-94拉丁第1組
22706V Helvetica Headlines	Helvetica	成比例	15,30	直體	HP羅馬8, ASCII, HP法律字元, PC-8, PC-8丹麥/挪威, PC-850, ISO7, ECMA-94拉丁第1組
22706W WordPerfect Font	CG Times	成比例	6,24 8,10,12,14	直體 直體, 斜體	DeskTop符號組
	CG Time Bold	成比例	18	直體	
	Univers	成比例	14,18,24	直體	
C2109B Global Text (kerned)		成比例	8,10	直體	PC-8, PC-8丹麥/挪威, PC-850, HP羅馬8, US-ASCII, ECMA-94 拉丁第1組
	CG Triumvirate	成比例	10,14	直體	
C2109C Garamond Collection	Garamond Antiqua	成比例	8	直體, 斜體	PC-8, PC-8丹麥/挪威, PC-850, HP羅馬8, US-ASCII, ECMA-94 拉丁第1組
	Garamond Antiqua/ Kursiv(Italic)	成比例	10,12	直體	
	Garamond Halbfett(bold)	成比例	14	直體	
C2109D Dom Casual**	Dom Casual	成比例	12,14,18,24	直體	ECMA-94拉丁第1組
C2109E Brush(kerned)**	Brush	成比例	12,14,18,24	直體	ECMA-94拉丁第1組

* 本字型匣只包含ASCII字元, 在某些國家可能不適用。

**沒有粗體。

請參看本章「字元組」一節, 以瞭解全部字元組。

備件和附件清單

備件和附件	HP 訂購號碼
列印頭	
彩色噴墨式列印頭(彩色)	51625A
高性能噴墨式列印頭	51626A
列印材質	
CX JetSeries CutSheet 紙張(美國letter規格)*	51630Y
CX JetSeries CutSheet 紙張(歐洲A4規格)*	51630Z
LX JetSeries透明膠片(美國letter規格)	51636F
LX JetSeries透明膠片(歐洲A4規格)	51636G
LX JetSeries上光紙(美國letter規格)	51636H
LX JetSeries上光紙(歐洲A4規格)	51636J
軟體字型/字型匣	
Times Roman/Helvetica軟體字型**	22708C
256K RAM儲存匣	22707B
其他附件	
印表機防塵罩	92250R
印表機材料分類架	92177Z
電源組件	
美國, 加拿大, 120V/50/60H	17122B
歐洲(英國和丹麥除外), 220V/50H	17222B
日本, 100V/50H	17322B
英國, 240V/50H	17422B
瑞士, 220V/50H	17522B
南非, 220V/50H	17622B
澳大利亞, 240V/50H	17722B
丹麥, 220V/50H	17822B
中國, 220V/50H	17922B
HP DeskJet 560C印表機使用手冊	
美國英文版使用手冊	C2168-60010
國際英文版使用手冊	C2168-60011
丹麥文版使用手冊	C2168-60012
荷蘭文版使用手冊	C2168-60013
芬蘭文版使用手冊	C2168-60014
法文版使用手冊	C2168-60015
德文版使用手冊	C2168-60016
義大利文版使用手冊	C2168-60017
挪威文版使用手冊	C2168-60018
葡萄牙文版使用手冊	C2168-60019
西班牙文版使用手冊	C2168-60020
瑞典文版使用手冊	C2168-60021
中文繁體字版使用手冊	C2168-60022
HP DeskJet 500系列印表機技術參考手冊	C2168-90009
*CX JetSeries CutSheet 紙張僅用於彩色列印	
*至少需要一個256K RAM儲存匣	

字彙表

ASCII

(American Standard Code for Information Interchange)(美國資訊交換標準碼)為八位元碼，其中七位用來表示字元資料，例如字母、標點、符號和控制符，第八位則表示奇偶性。

Centronics並列界面

將印表機和其他周邊設備與電腦連接起來的標準界面。並列界面和串列界面不同，它每次傳遞一個完整的位元組的資料。

cpi

每吋字元數，又稱做字元距。CPI表示在一吋水平長度裡列印的字元數。例如，10字元距列印的結果是每吋10個字元。

cps

每秒字元數，表示列印速度。它用來表示在一秒時間裡列印的字元數。

dpi

每吋點數。DPI表示在一吋水平長度裡列印的墨點數。也被稱之為列印解析度。

lpi

每吋行數，說明在垂直方向每吋列印的行數。在大多數情況下，是每吋列印6或8行。

PCL指令

指HP PCL Level 3印表機語言。PCL印表機語言是惠普公司開發的標準語言，用以確保當前和未來的PCL印表機之間的相容性。PCL指令提供進入印表機功能的管道。

sans serif

字元頂部和底部沒有交叉線或拖尾筆劃的字體。Helvetica是一種sans serif字型。

serif

字元頂部和底部帶有交叉線或拖尾筆劃的字體。Courier是一種serif字型。

十六進制

以16為基數的數字(數字0到9，以及字母A,B,C,D,E,F)。以hex表示。

下載

把儲存在電腦磁碟裡的字型傳送到印表機的記憶體中去的過程。下載的字型稱做軟體字型。在您關掉印表機的電源之前，軟體字型保存在印表機中。

內裝字型

留駐在印表機內的字型。又稱做常駐字型或內建字型。

可縮放字型

一種以數學公式儲存其字元和符號輪廓線的字型。這些輪廓線不受字體點尺度的限制。當您把輪廓線輸入印表機時，印表機驅動程式可以在4到127點的範圍內縮放(縮小或放大)輪廓線。通常稱之為印表機輪廓線字型。

主要字型

在HP PCL印表機語言中，您可以在內部同時確定兩種字型。經由控制碼S_i(轉入)，您可以調用主要字型。經由控制碼S_o(轉出)，您可以調用次要字型。

出廠預設值

在工廠選定的印表機設定值。除非您加以改變，否則您使用的就是這些設定值。

仿真

讓印表機模仿另一種印表機作業的替代模態。

列印材質夾住

列印材質在紙張傳送路徑的某處卡住。

列印品質

取決於列印模態，如省墨模態或定稿模態。參看「省墨模態」和「定稿模態」。

列印密度

列印於頁面上的相對黑度。非常密的列印顯示為全黑。列印得不太密，則看上去顏色較淡。完全充填的區域不一定是全黑的。

列印解析度

列印清晰程度的度量，以每吋點數(dpi)來表示。參看「dpi」條。

列印頭

可裝卸的盒式列印插件，內裝油墨。

列印頭校準

橫向和縱向調節彩色列印頭與黑色列印頭之相對位置的方法。

印表機內建指令

您鍵入軟體檔案，用來改變列印選項的指令。

印表機指令

用以改變頁面列印方向、頁邊留白和字型選擇等列印選項的指令。也稱做「脫離序列」。

印表機界面埠

在印表機底部的一個插口，用於連接並列界面纜線。

印表機控制面板

位於印表機正面右側的按鍵和指示燈，用於改變印表機的某些設定值。

印表機驅動程式

電腦檔案，它向應用軟體提供和印表機通信所需的資訊。每個軟體應用程式需要與其相應的印表機驅動程式。

字元

可以列印的字母和符號。

字元高度

大寫字元的列印高度。字元高度以點數表示。一點等於1/72吋。

字元組

一種字型內所有可用的字符組成的獨特的子集。每個字元組都有其特定的用途。字元組又稱做符號組。

字元距

在一吋水平長度裡列印的字元數，也稱之為cpi。

字型

大小和字樣一致的字元集。

字型匣

儲存在一個匣子裡的字型。字型匣安裝在印表機兩個字型匣插槽中的任何一個裡。

字型特徵

決定一種字型列印外觀的特徵，例如方向、字元高度、字樣、筆劃粗細和字體等。

字型縮放

印表機驅動程式用來調整字型大小，從而產生高品質列印文字的方法。用在Microsoft Windows的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式可以提供可縮放字型。

字樣

對於字型而言，係指直體或斜體列印。

字體

係指列印字元的外形設計。例如，Courier、Helvetica和Letter Gothic字體列印外形設計各不相同的字元。

忙碌

印表機接收來自電腦的資料時所處的狀態。

成比例間隔

根據每個字元的寬度而變化間隔的字型。成比例間隔使得文本易於閱讀。

灰度

利用黑色和白色來表示不同的色彩。不同的顏色和不同的顏色飽和程度表現為深淺不同的灰色。

色彩

色澤磷光在電腦螢幕上或各色油墨在紙面上之綜合，在視覺上形成色彩。

色彩混合

在頁面上混合彩色列印頭列印的三種顏色的墨點，藉以製造各種色彩效果之方法。能夠列印的色彩數目取決於軟體應用程式。也稱為「摻雜」。適用於Microsoft Windows環境的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式採用「定形混合」和「散雜混合」兩種色彩混合方法。

位元

二進制數位；一個數位表示電路狀態的「開」或「關」。它是電腦或周邊設備使用的最小數位資料單元。

位元組

由八個位元組成的資料單位。

位表字型

用逐點形式製作的印表機字型或屏幕字型。

定稿列印模式

在DOS應用環境下，提供最佳列印品質。

定形混合

適用於Microsoft Windows環境的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式採用的色彩混合方法，將墨點按照幾何圖形予以混合(摻雜)，然後列印在頁面上，藉以製造各種色彩效果。

固定字元距間隔

一種字型內每個字元之間保持的等距離。在一行裡，每個字元佔據同樣大小的空間。又稱之為單距字型。

直式列印

順著頁面的寬度方向列印。這個術語是從人物肖像畫而來的，肖像畫通常採用垂直的格式。

油墨混印

列印時，黑色油墨錯位，與彩色油墨重疊。

故障排除

一種故障處理程序，按照問題表和建議的解決方法逐步查找問題癥結，直到消除故障。

界面連接器

界面纜線兩端的連接器，用於插入電腦和印表機的界面埠。

界面纜線

把印表機或其他裝置與電腦連接起來的傳輸電纜。

省墨模式

省墨列印模式可以節省油墨，並較快地以「草稿」形式列印文件。

頁面方向

在頁面上列印的方向。順著頁面的寬度方向列印，稱之為直式列印。順著頁面的長度方向列印，稱之為橫式列印。

頁面起首

頁面上可以開始列印的那一行的位置，亦即頁面頂端留白之後的第一行。

穿孔跳越區

在字形列印區之外，但是在實際頁面之內的區域。HP DeskJet 560C印表機不能在此區域內列印字元。超出字形列印區的資料將在下一頁列印。

連線

印表機處於連線狀態時，能夠接受電腦輸出的資料。印表機處於連線狀態時，就緒(Ready)指示燈亮起。

配置

改變印表機設定的一種過程，旨在使印表機能夠和電腦進行通信。

配置開關

位於印表機底座前側，在進紙匣抽屜下方的兩組開關，用於確定印表機的預設值，例如頁面長度或資料通信。

配置操作

硬體配置的改變係經由配置開關的設定來實現之。軟體配置的改變則是經由輸入新的資料或設置字符串來實現之。參看「配置」條。

控制碼

告訴印表機執行某一特定功能的指令。

清潔列印頭

恢復列印頭的列印品質。

脫離字符

脫離字符Ec是給電腦認定印表機指令用的。通常，這個字符是不能列印的。它被用作印表機的指令碼。

軟體字型

儲存在軟磁碟上的字型。軟體字型可以傳送到印表機記憶體裡去，其使用方法和字型匣字體或內裝字體相同。

就緒

印表機處於連線狀態，可以接受電腦輸出的資料。當Ready(就緒)指示燈亮起時，說明印表機處於就緒狀態。當就緒指示燈熄滅時，說明印表機處於離線狀態，暫停工作。

散雜混合

適用於Microsoft Windows環境的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式採用的色彩混合方法，將墨點隨意混合(摻雜)，然後列印在頁面上，藉以製造各種色彩效果。

硬體

電腦或印表機的電子部件。

間距微調

調節按比例間隔的字元之間的距離，使這些字元看起來均勻一致。

筆劃粗細

粗濃、中等或輕淡的列印密度，或稱之為黑度。

間隔

字元之間的相對寬度空間。固定字元距字型的字元之間具有相同的水平間隔寬度。成比例間隔字型的水平間隔寬度隨字元而變。

解析度

一個給定的區域內用於表現圖形細節的可用點數。在列印時，解析度用每吋點數(dpi)來度量。參看「列印解析度」條。

資料通信

電腦和印表機等周邊設備之間的資料傳輸。

飽和度

色彩的濃度，或曰色澤量。飽和的色彩在頁面上顯得鮮豔濃厚。

電源插座

印表機底部用來安裝電源組件的插座。

複合黑

由彩色列印頭列印的黑色。複合黑係由青色、黃色和品紅色油墨混合列印而成。

緩衝器

電腦或印表機記憶體的一部分，在資料處理之前保存輸入或輸出資料。

輔廊字型

通常指印表機可縮放字型。參看「可縮放字型」條。

橫式列印

順著一頁紙的長度方向列印。這個術語是從風景畫而來的，風景畫通常採用水平方向的格式。

螢幕字型

逐點映像形式的印表機字型，可以經由可縮放字型產生，可經由隨同印表機一起供應的適用於Microsoft Windows的HP DeskJet500系列印表機驅動程式來安裝。螢幕字型在螢幕上很近似地模仿列印的字形。螢幕字型要佔用系統記憶體和硬磁碟的空間。

應用軟體

您在電腦系統中採用的任何套裝文字處理、圖形、編程或特殊應用程式。

濃度

色彩量。濃度高，或曰飽和度高的色彩，顏色較純。

簇聚

適用於Microsoft Windows環境的HP DeskJet 500系列印表機驅動程式所採用的色彩混合方法，即將簇聚的墨點摻雜(混合)在一起，以產生複印效果很好的複雜圖形和文件。

點尺度

一點為1/72吋。字元高度用點數表示。例如，12點的字體高度為1/6吋。

顏色

色彩或色度。各種色彩由不同的顏色名稱來表示，例如紅、藍、綠等等。

離線

印表機處於離線狀態時，不能接受電腦輸出的資料。印表機處於離線狀態時，就緒(Ready)指示燈不亮。

纜線

在裝置之間傳輸資料用的絕緣電線。

索引

【數字或外文字母起首】

A-4規格紙張 5-29
ASCII十進制十六進制轉換 5-18
ASCII字元組 5-3
CG Times字型 5-28
Courier字型 5-28
DeskTop字元組 5-17
DL規格信封 5-3,5-29
ECMA-94拉丁第1字元組 5-3,5-14
Executive規格紙張
裝入 2-7
從印表機中取出 2-12
HP PCL字元組 5-21,5-28
HP法律字元組 5-3
HP羅馬8字元組 5-3,5-11
ISO字元組 5-10
ISO替換表 5-13
legal規格紙張 5-3
Letter Gothic字型 5-28
letter規格紙張 5-3,5-29
LX JetSeries透明膠片 2-2
Microsoft Windows
1-7,4-6,5-17,5-28
Milestones Pi字型 5-7
MS Windows符號組 5-17
PC-8丹麥/挪威字元組 5-3,5-12
PC-8字元組 5-3,5-12
PC-850字元組 5-3,5-12
PCL 5-21,5-28
PIFont字元組 5-16
RAM匣
定義 5-3
零件編號 5-37
轉換開關設定 5-2
Univers字型 5-28

【二劃】

七位元字元組 5-10
八位元字元組 5-10
十六進制值 5-18
十進制值 5-18

【三劃】

下頁邊 5-4
上頁邊 5-4

【四劃】

文本尺度模態 5-2,5-6
內建字型 5-28
尺寸規格
印表機尺寸 5-29

【五劃】

代碼
印表機控制碼 5-27
出紙匣 1-2,4-10
出紙匣蓋 1-2,4-9
左頁邊設定 5-4
可靠性 5-29
可縮放字型 5-28

【六劃】

自動下劃線
橫印時的限制 5-4
仿真匣 4-5
列印
有差錯 4-5
字型不列印 4-5
沒有列印結果 4-5
歪曲或傾斜 4-5
殘缺 4-5
淺淡 4-6
設置軟體 1-7
圓點或直線短缺 4-12
模糊 4-6
褪色 4-6
列印方法 5-28
列印品質按鍵 1-4
列印材質
不可使用 2-2
尺寸規格 5-29
用光 4-3
信封 2-2
重量 5-29
歪曲 4-11
訂購資訊 5-37
添加 2-3,4-10
清除夾住的材質 4-10
捲曲 4-9
問題 4-9
堵塞 4-10
無法排出 4-9
混用 4-9
裝入問題 4-3,4-9
選擇 2-2

列印材質夾住 4-3,4-10

清除 4-10

列印材質混用 2-3

列印面 2-3

列印速度 5-28

列印頭 4-2

安裝 3-5

安裝問題 4-2

更換 3-3

按鍵 3-3

油墨用光 3-2

油墨揮發掉 4-13

底座 3-3

訂購資訊 5-37

解決問題 4-12

維護 4-13

儲存 3-2,4-13

列印頭不在底座裡 1-4

列印頭油墨用光 3-2

列印頭底座 1-2

列印頭問題

自我測試 4-4

封口膠帶 4-2

列印圖文淺淡 4-6

列印圖文褪色 4-6

列印圖文模糊 4-5

印表機 5-29

可靠性 5-29

自我測試 4-4

列印準備就緒 1-5

忙碌 1-5

沒有反應 4-2

材質用完 4-3

狀態 1-4

重新設定 1-4

指令表 5-21

速度 5-28

組件 1-2

控制面板 1-2,1-4,4-3

控制面板指示燈 4-2

控制碼 5-27

備件和附件 5-37

解析度 5-28

裝入多頁紙張 4-10

緩衝器 5-29

印表機支援服務 4-14

印表機指令合併 5-19

印表機組件 1-2

印表機維護 4-13

印表機驅動程式 1-7
DOS 1-7
Microsoft Windows 1-7
OS/2 1-7
字元值
ISO字元組 5-13
字元組 5-28
DeskTop字元 5-17
ECMA-94拉丁第1組 5-14
HP法律字元 5-14
HP線型字元 5-15
HP羅馬8 5-11
ISO替換表 5-13
MSWindows 5-17
PC-8 5-10
PC-8丹麥文/挪威文 5-12
PC-850 5-12
PIFont 5-16
區別，支援 5-10
數學7字元組 5-15
數學8字元組 5-16
轉換開關設定 5-3
字型
內建字型 5-28
可縮放字型 5-28
字型匣 5-7
軟體字型 5-7
字型按鍵 1-4
字型匣
預設插口 5-3
故障 4-3
字型指示燈 5-4
安裝列印頭 3-5
安裝列印頭按鍵 3-3
行距 5-5
多層表格 2-2
西班牙字元組 5-3
忙碌燈 4-4
忙碌燈與就緒燈閃爍 4-3,4-10

【七 劃】
附件與備件 5-37
更換列印頭 3-3
作業狀態按鍵 1-4,4-2
作業環境 5-29
作業環境規格 5-29
求助 4-14
材質用完 4-3
材質問題 4-9
串列界面
波特率開關設定 5-2
奇偶設定 5-2
技術規格 5-28

【八 劃】
使用印表機指令 5-19
使用印表機驅動程式 1-8
使用提示 5-19
使用印表機指令 5-20
選擇信封 2-2
選擇紙張 2-2
所有指示燈閃爍 4-4
底座
列印頭 3-3
法文字元組 5-3
油墨污紙 4-6
油墨即將用完 3-2,4-6
油墨噴嘴 3-5,4-2
定稿列印品質 1-4,1-5,5-28
取出executive規格紙張 2-12
取出列印頭 3-3

【九 劃】
指示燈 5-29
忙碌 1-5,4-3
印表機控制面板 4-4
直式字型 1-5
省墨模態 1-5
就緒 1-5,4-2,4-3
壓縮字型 1-5
橫式字型 1-5
指示燈閃爍
忙碌燈與就緒燈 4-10
按鍵 5-29
字型 1-4
安裝列印頭 3-3
列印品質 1-4
作業狀態 1-4,4-2
重新設定 1-4
裝入/排出紙張 1-4,4-3,4-4
客戶支援服務 4-14
省墨列印品質 1-4,1-5,5-28
信封
DL規格 5-3
尺寸 2-2
不可使用的信封 2-2
重量 2-2
歪曲或傾斜 4-11
美國規格 5-3
設定 4-11
無法裝入 4-11
裝入 2-9,4-11
選擇 2-2
轉換開關設定 5-3
信頭紙 2-2,2-6
重磅紙 2-2

重新設定按鍵 1-4
界面纜線 4-2,5-35
頁邊設定 5-4
頁邊問題 4-5
挪威字元組 5-3
封口膠帶 3-5,4-2
故障排除 4-1
美國legal規格紙張 5-3
美國letter規格紙張 5-3,5-29
美國10號信封 5-3,5-29
英國字元組 5-3

【十 劃】
彩色不列印 4-6
校準，雙向 5-28
配置開關 5-2
高功能列印頭 3-5,5-37
連線 1-4
紙匣延伸裝置 1-2
紙張
尺寸規格 2-2,5-2,5-29
不可使用的紙張 2-2
多層表格 2-2
信頭紙 2-2
重量 2-2
美國legal規格 5-29
問題 4-9
清除夾紙 4-10
普通紙張 2-2,5-28
傳送路徑 4-9
證券紙 2-2
轉換開關設定 5-3
紙張/信封尺寸規格
轉換開關設定 5-2,5-3
紙寬調節桿 1-2,4-9,4-11
穿孔跳越模態 5-2,5-5
特種紙張
訂購資訊 5-37

【十一劃】
添加列印材質 2-3
清潔印表機 4-13
清潔按鍵 1-4
控制面板 1-2
按鍵 1-4
指示燈 4-3,4-4
控制面板指示燈 4-2
控制碼 5-27
脫離順序，參看
「印表機指令」
進紙匣 4-3,4-10
接線板問題 4-2
規章聲明 5-30

設定

- 字元組 5-10
- 印表機控制面板 1-4,1-5
- 配置開關 5-2
- 紙張/信封尺寸 5-3

問題

- 材質裝入 4-9
- 材質捲曲 4-11
- 材質無法排出 4-9
- 界面纜線 4-2
- 無法列印 4-2

頂蓋 1-2,4-10

透明膠片 2-6,5-29

【十二劃】

- 普通紙張 2-2,2-5,5-28
- 就緒燈 4-2,4-3
- 就緒燈和忙碌燈閃爍 4-3
- 備件和附件 5-37
- 開始列印 1-4

【十三劃】

- 瑞典姓名字元組 5-3
- 資料傳輸 5-32
- 預設
 - 轉換開關設定 5-2
- 義大利字元組 5-3
- 裝入
 - 信封 2-9
 - 問題 4-9
- 裝入/排出紙張按鍵 1-4,4-3,4-4
- 電力消耗 5-29
- 電源組件
 - 訂購資訊 5-37
 - 連接問題 4-2,4-4
 - 聲明 5-30
- 電源要求 5-29
- 電源開關 1-2
- 預印的表格 4-11
- 葡萄牙字元組 5-3
- 解析度 5-28

【十四劃】

- 銅帶 3-5
- 圖形解析度 5-28
- 維護列印頭 4-13
- 維護印表機 4-13

【十五劃】

- 緩衝器容量 5-29
- 選擇材質 2-2
- 選擇紙張 2-2
- 歐洲A4規格紙張 5-29
- 歐洲DL規格信封 5-3,5-29
- 德文字元組 5-3
- 線型字元組 5-15
- 數學7字元組 5-15
- 數學8字元組 5-16
- 標準成套印表機 5-35
- 暫停列印 1-4

【十六劃】

- 輸入/輸出界面 5-29
- 輸入緩衝器 5-29
- 橫式列印問題 4-4
- 橫向校準 3-7

【十七劃】

- 儲存列印頭 3-2
- 儲存材質 2-2,2-3
- 聯邦電信委員會規章 5-30
- 獲得印表機驅動程式 1-8
- 縱向校準 3-7
 - 雙向 5-28

【十八劃】

- 雙向校準 5-28
- 轉換，ASCII十進制十六進制 5-18

【十九劃】

- 證券紙 2-2
- 離線 1-4
- 羅馬8字元組 5-11

【二十劃】

- 繼續列印 1-4

【二十七劃】

- 纜線 4-2,5-35

少用，再用，再生

保護環境

惠普公司持續不懈地改進HP DeskJet 500系列印表機和DeskWriter系列印表機的設計與生產程序，藉以盡量減少對辦公室環境、印表機的製造、裝運和使用地所在社區，以及印表機報廢之後的處理地點等環境的不利影響。

消除對環境有害的因素

臭氧: 惠普已經在生產程序中消除了所有可能破壞臭氧層的化學品(例如氯氟碳化合物)。

印表機包裝材料: 印表機從製造工廠運往發貨中心時，不再使用單機包裝箱，因此可以節省大約50%的包裝材料生產燃料，從而減少燃料的廢氣排放。發貨中心在運出印表機時，採用未經漂白過的棕色牛皮紙箱，從而根除了有毒物質Dioxin的產生。

循環再生

印表機包裝材料: 發貨中心運出印表機時使用的包裝箱、聚苯乙烯泡沫包裝填料以及存放印表機驅動程式的透明聚乙烯包裝袋，都可以百分之百地回收再使用。

塑膠零件: 凡重量超過25克(大約1盎司)的塑膠零件，在製造時都標出塑膠成分，以便更生。

列印頭: 惠普公司正在實施幾項試驗性的回收計劃，以便回收列印頭，進行材料循環再使用和對環境無害的處置。若欲瞭解回收計劃的目前執行狀況，請接洽您的惠普代理商。

印表機: 舊的和過時的印表機可以交還給惠普公司，進行零件更生。若欲瞭解具體的方法，請接洽惠普銷售服務處。

使用手冊: 這套印表機的使用手冊採用再生紙印製。

少用和再使用

油墨包裝: HP 51626A高性能黑色列印頭的油墨列印量是舊型號列印頭的兩倍，因此可以減少廢棄50%的油墨包裝材料。

使用手冊: 採用新的資料編排格式，確保產品資料詳實程度不變，但手冊的厚度減少大約40%。

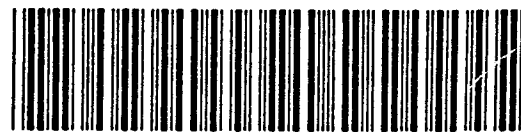
能源消耗

HP DeskJet 500系列印表機和DeskWriter系列印表機處於靜態時，電力消耗只有8瓦特，使得它們完全有資格獲得美國環保署(EPA)設立的能源之星電腦獎。環保署估計，如果所有的桌面個人電腦和外圍設備都能夠達到能源之星電腦獎的要求，則每年可以節省電力開支十億美元以上，而且還能避免散發兩千萬噸二氧化碳(相當於五百萬輛汽車的排放量)。

出於政策考慮，環保署不向任何公司或該公司的產品頒發環保獎。



採用回收紙張印刷



* C 2 1 6 8 - 6 0 0 2 2 *

再訂購號碼 C2168-60022

使用手冊編號 C2168-90022

Printed in Singapore 12/93 CP

 **HEWLETT®
PACKARD**